



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Conforme a las normas UNE-EN ISO 14025:2010, UNE-EN 15804: EN 15804:2012 + A2:2019/AC:2021

Versión EPD 2.0

From:

revestech®

Programa:

The International EPD® System,
www.environdec.com

Operador del programa:

EPD International AB

Número de registro EPD:

EPD-IES-07301

Fecha de publicación:

2022-12-28

Fecha de revisión:

2025-02-13

Válido hasta:

2030-02-12



ECODRY50

Esta EPD debe proporcionar información actual y puede ser actualizada si las condiciones cambian. Por lo tanto, la validez indicada queda sujeta a que se siga registrando y publicando en www.environdec.com

Información del programa

Programa:	The International EPD® System
Dirección	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Sitio web	www.environdec.com
Email:	info@environdec.com

Product category rules (PCR):	PCR 2019:14 Construction products version 1.3.4 (EN 15804+A2) C-PCR-032 Flexible sheets for waterproofing (EN 17388:2024) Version: 2024-10-14.
La revision de PCR fue realizada por: The Technical Committee of the International EPD® System. Lista completa de miembros disponible en www.environdec.com (<i>Members of the Committee were requested to state any potential conflict of interest with the PCR moderator or PCR committee and if so were excused from the review</i>) <u>Chair:</u> Claudia A.Peña. <u>Contact via</u> info@environdec.com	
Verificación independiente por tercera parte de la DAP y los datos, acorde a ISO 14025:2006: ☐ EPD process certification ☒ EPD verification	
Verificador de tercera parte: Verificador acreditado por the International EPD® System. Marcel Gómez Ferrer. Marcel Gómez Consultoría Ambiental (www.marcelgomez.com) Tlf: 0034 630 64 35 93 Email: info@marcelgomez.com Aprobado por: The International EPD® System	
El procedimiento para el seguimiento de los datos durante la validez de la EPD involucra un verificador de tercera parte: ☐ Yes ☒ No	
Información del fabricante: <u>Propietario de la EPD:</u> REVESTech <u>Dirección:</u> C/ La Rioja 03006, Alicante, España. <u>Contacto:</u> Belén González (belen.gonzalez@revestech.com) /Aida Grau (aida.grau@revestech.com) <u>Web:</u> www.revestech.es	
Desarrollo de la EPD: SGS TECNOS S.A.U 	

El propietario de la EPD es el único propietario, responsable y obligado por la EPD. Las EPDs dentro de la misma categoría de producto, pero registradas en diferentes programas de EPD, o que no cumplan con la norma EN 15804, pueden no ser comparables. Para que dos EPD sean comparables, deben basarse en la misma PCR (incluido el mismo número de versión) o basarse en PCR o versiones de PCR totalmente alineadas; cubrir productos con funciones, prestaciones técnicas y uso idénticos (por ejemplo, unidades declaradas/funcionales idénticas); tener límites del sistema y descripciones de datos equivalentes; aplicar requisitos de calidad de datos, métodos de recopilación de datos y métodos de asignación equivalentes; aplicar reglas de corte y métodos de evaluación de impacto idénticos (incluida la misma versión de factores de caracterización); tener declaraciones de contenido equivalentes; y ser válidas en el momento de la comparación. Para más información sobre la comparabilidad, véanse las normas EN 15804 e ISO 14025.

Información general

Fabricante: REVESTECH

C/ La Rioja

03006 Alicante

España

Información general de la compañía: Revestech Solutions, S.L. empresa familiar dedicada al desarrollo industrial de sistemas de impermeabilización desde 1945. Todos sus sistemas se caracterizan por su fácil instalación, por su rapidez de colocación y su calidad.



La compañía tiene una dilatada trayectoria con la que ha podido adquirir la experiencia suficiente para convertirse en fabricantes de revolucionarios sistemas constructivos para la impermeabilización de todo tipo de superficies (terrazas, duchas, etc). Posicionándose como un partner de confianza de arquitectos, aparejadores, constructores e instaladores a la hora de resolver los distintos problemas de impermeabilización, desolidarización, acústica y drenaje, brindando un conjunto de soluciones cómodas y eficaces.

Además, Revestech cuenta con las certificaciones UNE-EN ISO 9001 - 04095 y 14001 - 04434 de calidad y medio ambiente, respectivamente, y con el marcado CE en sus láminas para impermeabilización y kits de ducha.

El uso previsto de esta EPD es para a comunicación B2B.

Descripción del producto

Nombre del producto o familia de productos cubiertos por esta DAP: Esta Declaración Ambiental de Producto (DAP) describe los impactos ambientales correspondientes a la aplicación de 1 m² de superficie cubierta por la línea de lámina **ECODRY50®**



Descripción del producto y de su uso:

Lámina con contenido reciclado para la impermeabilización bajo protección de pequeñas cubiertas planas transitables y de baños, paredes y suelos en zonas húmedas de interior. Está compuesta por una membrana polimérica de poliolefinas termoplásticas de altas prestaciones CPE (EVA-based Circular Polymer), resultante de la transformación y tratamiento de materias primas de economía circular, y extrusionada sobre fibras de poliéster.



Figura 1: Láminas ECODRY®.

Datos técnicos y características físicas:

ECODRY50				
Características	Ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Peso	EN1849-2	g/m ²	MDV: -5% y +10%	335
Espesor	EN1849-2	mm	MDV: -5% y +10%	0,52
Estanqueidad al agua	EN 1928 Mét.B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét.A	N/50mm	MLV L≥450 MLV T≥150	L=450 T=150
Alargamiento	EN 12311-2 Mét.A	%	MLV L≥25 MLV T≥200	L=25 T=200
Resistencia de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV ≥ 600	600
Resistencia al impacto	EN 12691	mm	MLV T ≥ 200	200
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét. B	kg	MLV ≥ 20	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	MLV ≥ -40	-40
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		E
Longitud	EN 1848-2	m	MDV: -0 % y +5 %	5 y 30
Anchura	EN 1848-2	m	MDV: -0,5 % y + 1 %	1, 1,2 y 1,5
Defectos visibles	EN 1850-2			PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	MLV g ≤ 50	50
Planeidad	EN 1848-2	mm	MLV p ≤ 10	10
Estabilidad dimensional	EN 1107-02	%	MLV L ≤ -0,2 MLV T ≤ -0,7	L = -0,2 T = -0,7

UN CPC: 3633. Placas, láminas, hojas y tiras, de plástico no autoadhesivo, no celular y no reforzado, estratificado, reforzado con soporte o combinados de forma similar con otros materiales.

Descripción de los componentes del sistema:

La lámina de la línea ECODRY50 está compuesta principalmente por materias primas poliméricas de poliolefinas termoplásticas de altas prestaciones (CPE) y fibras de poliéster.

Los materiales de envasado son cartón, film estirable de polietileno y palet.

El contenido en peso de la lámina ECODRY50 incluida en la EPD se muestra en la siguiente tabla.
La composición del producto se detalla en la siguiente tabla, correspondiente a los componentes de la lámina ECODRY50®.

ECODRY 50			
Componentes del sistema	Composición del producto Peso %	Material reciclado, post consumo peso %	Material biogénico, kg C/kg
TEJIDO PET	20-30	0	0
POLÍMERO RECICLADO	70-80	100	0
TOTAL	0,335 kg/m²	76	0
Embalaje	Valor medio (kg/m²)	Peso % (sobre el producto)	Material biogénico, kg C/kg
PAPEL	0,0003	0,09	0,0002
TUBOS CARTÓN	0,0111	3,31	0,0050
PALET MADERA	0,0178	5,31	0,0890
POLIETILENO	0,0047	1,40	0,0000
TOTAL	0,0339	10,11	0,0146

Durante el ciclo de vida del producto, no se ha utilizado ninguna sustancia peligrosa incluida en la "Lista de sustancias candidatas a la autorización (SVHC)" en un porcentaje superior al 0,1% del peso del producto. Todas las cantidades indicadas en la tabla de descripción de los componentes del sistema corresponden exclusivamente a la lámina ECODRY50, integrando de manera uniforme todas las etapas del ciclo de vida.

Resultados por unidad funcional		
CONTENIDO EN CARBONO BIOGÉNICO	UNIDAD	CANTIDAD
Carbono biogénico medio contenido en el producto	kg C	0,000
Carbono biogénico medio contenido en el embalaje	kg C	0,0146

Información del LCA

UNIDAD FUNCIONAL	1 m ² de superficie cubierta por la lámina ECODRY50® con espesor de 0,52mm instalada, con un peso de 0,335kg/m ² y con una vida útil estimada en 30 años.
LÍMITES DEL SISTEMA	De “Cuna a tumba + módulo D” (A + B + C + D)
VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)	30 años
REGLAS DE CORTE	Se considera como mínimo 99% de consumo energético para instalaciones de fabricación Se considera el 99% de la materia prima en masa. Se han excluido los siguientes procesos: - Fabricación de equipos utilizados en la producción, edificios o cualquier otro bien de equipo; - Transporte de personal a la planta; - Transporte de personal dentro de la planta; - Actividades de investigación y desarrollo; - Emisiones a largo plazo.
ASIGNACIONES	Siempre que ha sido posible se han evitado las asignaciones. Para los casos donde no ha sido posible se realiza una asignación física basada en masa. Los datos referidos a la composición del sistema han sido obtenidos de forma directa y se han analizado siguiendo los principios de <i>modularidad</i> y <i>quien contamina paga</i> .
COBERTURA GEOGRÁFICA	Global
PERIODO	2024
SOFTWARE LCA UTILIZADO PARA EL CÁLCULO	Ecoinvent 3.10 con la base de datos Simapro 9.6.0.1 utilizados para los cálculos de LCS. Los métodos LCA utilizados son acorde a la Norma UNE-EN 15804: EN 15804:2012 + A2:2019. EF 3.1 Method (adapted) V1.02.

Calidad de los datos

Los datos recopilados referentes a componentes y energía corresponden al año 2023 – 2024, siendo el 2024 el año más representativo e incluyen los datos de materias primas consumidas y consumo de energía. La plausibilidad y coherencia de los datos recopilados ha sido verificada. Se puede considerar, por tanto, una buena calidad de datos.

En el cálculo del ACV del sistema no se han considerado los flujos relacionados con la construcción de las plantas de producción, las máquinas de aplicación ni el transporte de los empleados.

Otra información:

El presente ACV ha sido llevado a cabo por **SGS TECNOS S.A.U.** Las facturas de consumo de materiales y de energía han sido recogidas y comprobadas. El estudio cubre al menos el 95% de los materiales y energía por módulo y al menos el 99% del total del uso de materiales y energía de cada proceso unitario.

Ciclo de vida y conformidad:

Esta declaración puede no ser comparable con las desarrolladas en otros programas o conforme a documentos de referencia distintos; en concreto puede no ser comparable con Declaraciones no elaboradas conforme a la Norma UNE-EN 15804: EN 15804:2012 + A2:2019/AC:2021. De la misma forma, las declaraciones ambientales pueden no ser comparables si el origen de los datos es distinto, no se incluyen los mismos módulos de información o no se basan en los mismos escenarios.

	Product stage			Construction process stage		Use stage							End of life stage				Resource recovery stage
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction installation	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Modules declared	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geography	ES	ES	ES	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Specific data used	16,1% GWP-GHG			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – products	0,00 %			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – sites	0,00%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Process	Source type	Source	Reference year	Data category	Share of primary data, of GWPGHG results for A1-A3
Manufacturing of product	Database	Ecoinvent v3.10	2024	Secondary data	0,00%
Generation of electricity used in manufacturing of product	Collected data	EPD owner	2024	Primary data	7,99%
Transport of raw materias	Collected data	EPD owner	2024	Primary data	1,39%
Production of packaging	Collected data	EPD owner	2024	Primary data	5,50%
Other processes	Collected data	EPD owner	2024	Primary data	1,17%
Total share of primary data, of GWP-GHG results for A1-A3					16,10%

Etapas del ciclo de vida

Descripción de los límites del sistema: Cradle to grave + module D



Figura 2: Etapas del ciclo de vida de un producto según el análisis “de la cuna a la tumba”.

Etapas de Producto A1 - A3

Descripción de la etapa:

La etapa de producto de la lámina ECODRY50 se subdivide en los módulos A1 suministro de materias primas, A2 transporte hasta el fabricante y A3 fabricación. La agrupación de estos tres módulos está contemplada por la norma UNE-EN 15804:2012 + A2:2019/AC:2021 que se aplica en la presente DAP.

A1 Suministro de Materias Primas

Este módulo se refiere a la extracción y procesamiento previo de las materias primas y fuentes de energía usadas en la fabricación de los productos que componen el sistema. Un porcentaje de estas es proveniente de material reciclado de films post consumo de envoltorios industriales y comerciales.

A2 Transporte

Este módulo incluye el transporte de las materias primas hasta la planta de fabricación. Para este módulo se utiliza como transporte un camión Euro VI. Considerando distancias específicas desde el proveedor.

A3 Fabricación

Este módulo contempla principalmente el consumo energético durante la fabricación del producto, así como la fabricación del producto. La etapa A3, correspondiente a la fabricación, comienza con la puesta en marcha de la maquinaria y la preparación de las materias primas que se emplearán según se indique en la orden de fabricación. A continuación, se ajustan los parámetros de producción según las instrucciones de fabricación de cada producto y se arranca la producción realizando una primera comprobación de calidad para asegurar que el producto cumple con las especificaciones básicas de la ficha técnica. Se realizan ajustes en los parámetros en el caso de que sea necesario y se continúa la producción, realizando de manera constante un control visual. Por último, se identifica la bobina producida, se ubica donde corresponda y se reserva un testigo de cada lote producido para realizar un segundo control de calidad.

En cuanto a la energía empleada, el origen se distribuye de la siguiente manera: un 46% corresponde a energía con Garantías de Origen (GDo) con 0,026 kg CO₂/kWh, un 25% a energía proveniente de placas fotovoltaicas con 0,036 kg CO₂/kWh, y el 29% restante proviene del mix energético del fabricante con 0,211 kg CO₂/kWh. Esto resulta en un impacto promedio de **0,0931 kg CO₂/kWh**.

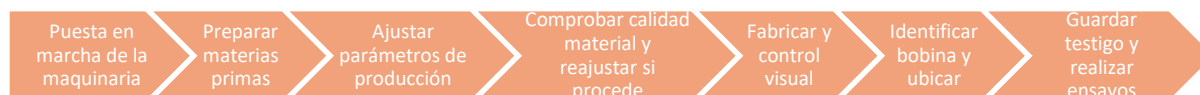


Figura 3: Esquema de flujo simplificado del proceso productivo de la línea ECODRY®.

Etapa de proceso de construcción A4 - A5

Descripción de la etapa:

La etapa de proceso de construcción de la lámina ECODRY50 se subdivide en los módulos A4 transporte hasta la obra y A5 instalación.

A4 Transporte hasta la obra

Este módulo considera el transporte de los componentes del sistema desde el centro de producción hasta el lugar de aplicación, incluyendo la opción de un almacenamiento intermedio. La distancia de transporte se estima en función de un promedio basado en el destino final del producto. Cabe destacar que el 88% de las ventas se realiza dentro del continente europeo, de las cuales el 71% corresponde al mercado nacional.

El transporte se calcula sobre la base de un escenario cuyos parámetros característicos se describen en la tabla siguiente.

PARÁMETRO	VALOR (expresado por Unidad funcional)
Consumo de combustible del vehículo o medio de transporte utilizado	Camión con una carga media 16-32 t (euro 6) Buque carguero
Distancia promedio	567 km 1138 km
Densidad aparente del producto transportado	N.A.
Utilización de la capacidad de carga (en volumen, incluyendo el retorno del transporte sin carga)	% asumido en la base de datos Ecoinvent
Factor de utilización de la capacidad de carga, en volumen	1 (predeterminado)

Figura 4: Etapa A4.

A5 Instalación

Este módulo cubre la aplicación del producto en la obra, e incluye:

- Los residuos derivados de la aplicación de las láminas y embalaje ECODRY50 que son enviados a vertedero.
- No existe consumo de agua ni energía durante la instalación de la gama de láminas ECODRY50.
- El uso de cemento cola genérico C2-S1/S2 para la aplicación de la gama de láminas ECODRY50.

PARÁMETRO	VALOR (expresado por unidad funcional)		
Materiales secundarios usados en la instalación	ECODRY50	Cemento cola Porcelánico C2S1/S2	3,625 kg
Uso de agua	0 litros		
Uso de otros recursos (electricidad)	0 kWh		
Residuo de material durante la instalación en obra	1% de los componentes – 0,00335 kg/m ²		
Residuos en obra, recogida para su reciclaje, recuperación (valorización) energética o vertido (especificando la ruta).	Los residuos del embalaje del producto son depositados en vertedero. Metodología conservativa: residuos de producto depositados en vertedero.		
Emisiones directas al aire, suelo o agua	No se generan.		
Residuos de packaging	0,0339 kg		

Figura 5: Etapa A5.

En la declaración no se contempla el impacto relacionado con el uso opcional de productos o accesorios no expresados en la ficha técnica del sistema utilizado.

Etapa de Uso (excluyendo posibles ahorros) B1 - B7

Descripción de la etapa:

Esta etapa se refiere al funcionamiento del edificio incluyendo cualquier emisión al medio ambiente originada por el empleo del producto (módulo B1) o por las operaciones técnicas posteriores: mantenimiento (B2), reparación (B3), sustitución (B4) o rehabilitación (B5).

- **B1:** El uso del producto no generan emisiones.
- **B2-B5:** Las prestaciones del producto considerado permiten concluir que su vida de servicio iguala la vida útil del edificio o pavimento donde se instala. Una vez aplicados, los componentes del sistema no requieren acciones que dependen del usuario final.

La etapa de uso incluye igualmente el uso de energía en servicio (módulo B6) y el uso de agua en servicio (módulo B7).

- B6, B7: El producto no emplea agua ni electricidad durante la vida operativa del edificio. Y no se han contabilizado los ahorros de energía y emisiones derivados de las propiedades aislantes del sistema.

Etapa de fin de vida, C1 - C4

Descripción de la etapa:

Esta fase se compone de los módulos relacionados con el final de la vida útil, C1 a C4, detallados a continuación:

- **C1 Deconstrucción, demolición:** Como el derribo y/o desmantelamiento del producto forma parte de la demolición del propio sistema, se supone que el impacto ambiental cae por debajo de la regla de corte establecida y, por tanto, puede subestimarse.
- **C2 Transporte:** Incluye el traslado de los residuos de la construcción desde la obra hasta el punto de tratamiento de residuos, estimado a una distancia de 50 km.
- **C3 Tratamiento de residuos:** Se estima que los productos enviados a Europa son destinados a procesos de recuperación o reciclaje, en cumplimiento de la Directiva 2018/851, la cual establece que al menos el 70% de los residuos de construcción y demolición deben ser sometidos a operaciones de reutilización, reciclado u otras formas de valorización. Basándose en el porcentaje de productos vendidos dentro de la Unión Europea, se logra una valorización del 62%. El porcentaje restante se destina a vertederos.
- **C4 Eliminación de residuos:** Se asume que el 38% de los residuos se llevan a vertedero controlado y se considera una distancia media de 50 km.

PARÁMETRO	VALOR (expresado por unidad funcional)	
Proceso de recogida (mezclado con el resto de RCDs)	ECODRY	1 m ²
Sistema de recuperación	Valorización	62%
	Destino: Europa	0,207 kg/ m ²
Eliminación (en vertedero)	Europa	26 %
		0,088 kg/ m ²
	América	12 %
		0,039 kg/ m ²
Supuestos de transporte para el desarrollo del escenario	Camión carga media 16-32 t (euro 6)	
Distancia al centro de recuperación	50 km	

Potencial de reutilización/recuperación/reciclaje, D

En el módulo D se declaran los beneficios ambientales fruto de la reutilización y reciclaje de productos.

En esta DAP se consideran las cargas ambientales evitadas fruto del reciclaje realizado a lo largo del ciclo de vida del producto, considerando que, el 62% del producto es llevado a reciclaje y el 38% del producto es llevado a vertedero, por lo que se ha considerado balance neto de materia prima.

Para calcular las cargas y beneficios, se ha aplicado la fórmula establecida en la norma EN 15804. Dado que la tasa de reciclaje al final de la vida útil es menor que el porcentaje de material reciclado incorporado en el producto, el beneficio no se considera negativo.

$$e_{module D1} = \sum_i (M_{MR out} |_i - M_{MR in} |_i) \cdot \left(E_{MR after EoW out} |_i - E_{VMSub out} |_i \cdot \frac{Q_{R out} |_i}{Q_{Sub} |_i} \right)$$

Impactos medioambientales de la lámina ECODRY50

Los resultados del ACV se detallan en las tablas de las páginas siguientes junto con la interpretación de los impactos globales producidos por unidad funcional (1 m² de superficie cubierta por lámina ECODRY50, con un peso de 0,335 kg/m²). Los resultados estimados del impacto son sólo declaraciones relativas que no indican los puntos finales de las categorías de impacto, la superación de los valores umbral, los márgenes de seguridad o los riesgos

Para realizar el ACV se ha utilizado el software Simapro 9.6.0.1, junto con la base de datos Ecoinvent 3.10.

Como modelos de impacto se han utilizado:

- CML-IA baseline V3.07/ EU25.
- ReCiPe 2016 Midpoint (H) V1.06 / World (2010) H.
- EDIP 2003 V1.07 / Default.
- Cumulative Energy Demand V1.11
- EF 3.1 Method (adapted) V1.02 / EF 3.1 normalization and weighting set.
- IPCC 2021 GWP100a

RESULTADOS DE IMPACTO

IMPACTOS AMBIENTALES POTENCIALES DE LA LÁMINA ECODRY50 MPACTOS ADICIONALES Y VOLUNTARIOS

Parámetros		Product Stage	Construction Process Stage of use		Stage of use							End of life stage				Module D
		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	Reuse Potential Recovery and Recycling
Potencial de calentamiento global - combustibles fósiles (GWP-fossil)	kg CO2 eq	5,19E-01	3,30E-02	2,41E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,18E-03	8,31E-02	8,00E-04	8,54E-02
Potencial de calentamiento global - biogénico (GWP-biogénico)	kg CO2 eq	-5,35E-02	0,00E+00	5,35E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Potencial de calentamiento atmosférico - uso de la tierra y cambio de uso de la tierra (GWP-luluc)	kg CO2 eq	2,21E-03	1,30E-05	1,45E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,06E-06	4,57E-05	4,12E-07	2,68E-05
Potencial de calentamiento global - total (GWP-total)	kg CO2 eq	4,67E-01	3,30E-02	2,46E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,18E-03	8,32E-02	8,01E-04	8,54E-02
Potencial de agotamiento de la capa de ozono estratosférico (ODP)	kg CFC11 eq (NA)	1,06E-08	5,98E-10	4,79E-08	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,33E-11	9,40E-10	2,31E-11	4,82E-09
Potencial de acidificación del suelo y de los recursos de agua, (AP)	mol H+ eq (NA)	2,09E-03	3,60E-04	1,21E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,63E-06	2,11E-04	5,67E-06	2,53E-04
Potencial de eutrofización - agua dulce (EP-freshwater)	kg P eq	2,12E-05	2,16E-07	7,93E-05	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,48E-08	1,36E-06	7,86E-09	1,28E-06

IMPACTOS AMBIENTALES POTENCIALES DE LA LÁMINA ECODRY50 MPACTOS ADICIONALES Y VOLUNTARIOS

Parámetros		Product Stage	Construction Process Stage of use		Stage of use							End of life stage				Module D
		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	Reuse Potential Recovery and Recycling
Potencial de eutrofización marina (EP-arine)	kg N eq (NA)	4,45E-04	8,88E-05	1,97E-03	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,55E-06	6,11E-05	2,15E-06	4,27E-05
Potencial de eutrofización - terrestre (EP-terrestre)	mol N eq (NA)	4,75E-03	9,86E-04	2,16E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,72E-05	6,69E-04	2,36E-05	4,78E-04
Potencial fotoquímico de creación de ozono (POCP)	kg NMVOC eq (NA)	1,69E-03	3,12E-04	1,00E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,10E-05	2,69E-04	8,45E-06	5,38E-04
Potencial de agotamiento abiótico - recursos no fósiles (ADPE)	kg Sb eq (2)	2,12E-06	8,31E-08	6,50E-06	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,04E-08	3,31E-07	1,25E-09	8,03E-07
Potencial de agotamiento abiótico - recursos fósiles (ADPF)	MJ, valor calorífico neto (2)	7,73E+00	4,45E-01	4,28E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,48E-02	8,11E-01	1,96E-02	3,23E+00
Potencial de privación de agua (usuario) (WDP)	m3 depriv. (2)	1,81E-01	1,61E-03	1,32E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,86E-04	1,30E-02	8,58E-04	5,70E-02

IMPACTOS AMBIENTALES POTENCIALES DE LA LÁMINA ECDRY50 IMPACTOS ADICIONALES Y OBLIGATORIOS															
Parameters	Product Stage	Construction Process Stage		Stage of use							End of life stage				Module D
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	Reuse Potential Recovery and Recycling
GWP –GHG² - kg CO2 eq	5,51E-01	3,38E-02	2,48E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,26E-03	8,47E-02	8,28E-04	8,89E-02

IMPACTOS AMBIENTALES POTENCIALES DE LA LÁMINA ECODRY50 IMPACTOS ADICIONALES Y VOLUNTARIOS

Parameters	Product Stage	Construction Process Stage		Stage of use							End of life stage				Module D
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	D Reuse Potential Recovery and Recycling
Potential incidence of PM (PM) emission diseases - disease inc. (NA)	2,27E-08	1,95E-09	1,39E-07	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,33E-10	3,77E-09	1,29E-10	1,36E-09
Potential human exposure efficiency relative to U235 (IRP) - <i>kBq U-235 eq (1)</i>	4,00E-02	1,68E-04	4,08E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,07E-05	1,01E-03	4,85E-06	1,23E-03
Potential comparative toxic unit for humans (HTP-c) – <i>CTUh (2)</i>	1,66E+00	8,54E-02	8,65E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,77E-03	3,74E-01	1,79E-03	1,04E-01
Potential comparative toxic unit for humans (HTP-nc) – <i>CTUh</i>	2,39E-09	2,04E-10	6,16E-09	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,26E-11	7,82E-10	3,61E-12	2,33E-10
Potential comparative toxic unit for ecosystems – <i>CTUe (2)</i>	4,40E-09	2,29E-10	7,54E-08	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,81E-11	6,68E-10	3,35E-12	6,25E-10
Potential soil quality index (SQP) – <i>Pt (2)</i>	7,35E+00	2,00E-01	7,62E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,70E-02	6,00E-01	3,86E-02	9,63E-02

Disclaimer-(1)- This impact category mainly refers to the eventual impact of low doses of ionizing radiation on the human health of the nuclear fuel cycle. It does not take into account the effects due to possible nuclear accidents, occupational exposure or underground radioactive waste disposal facilities. Potential ionizing radiation from soil, radon, and some building materials is also not measured by this indicator.

Disclaimer-(2)- The results of this environmental impact indicator should be used with caution, as uncertainties about these results are high or experience with the indicator is limited.

USO DE RECURSOS DE LA LÁMINA ECODRY50

Parameters		Product Stage	Construction Process Stage		Stage of use							End of life stage				Module D
		A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	D Reuse Potential Recovery and Recycling
Primary energy resources - Renewables	Used as an energy source MJ, net calorific value	2,18E+00	6,37E-03	1,63E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	7,69E-04	4,49E-02	1,82E-04	3,83E-02
	Used as raw material MJ, net calorific value	5,48E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	TOTAL MJ, net calorific value	2,73E+00	6,37E-03	1,63E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	7,69E-04	4,49E-02	1,82E-04	3,83E-02
Primary energy resources - Non-renewable	Used as an energy source MJ, net calorific value	4,05E+00	3,35E-02	1,36E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,88E-03	1,85E-01	1,27E-03	1,68E-01
	Used as raw material - MJ, net calorific value	1,64E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
	TOTAL MJ, net calorific value	4,21E+00	3,35E-02	1,36E+01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,88E-03	1,85E-01	1,27E-03	1,68E-01
Secondary materials	kg	2,55E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Renewable secondary fuels	MJ, net calorific value	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Non-renewable secondary fuels	MJ, net calorific value	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Net freshwater use	m³	4,91E-03	5,32E-05	3,24E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	6,20E-06	3,71E-04	2,04E-05	5,62E-04

CATEGORIA DE RESIDUOS LÁMINA ECODRY50

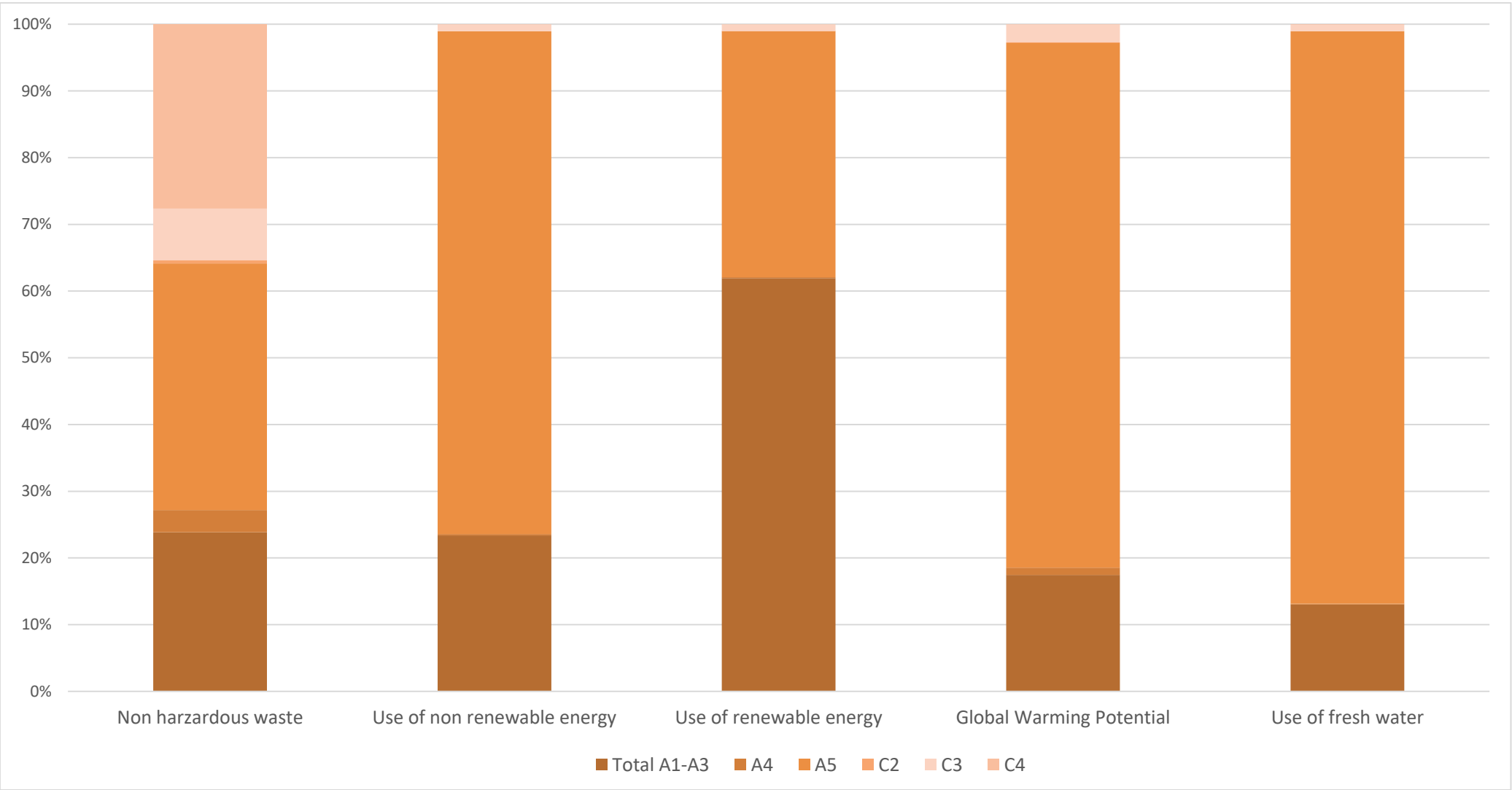
Parameters	Product Stage	Construction Process Stage		Stage of use							End of life stage				Module D
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	Reuse Potential Recovery and Recycling
Hazardous waste disposed of - kg	2,14E-03	2,79E-06	4,29E-04	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	3,02E-07	8,75E-06	1,24E-07	6,78E-05
Non-hazardous waste disposed of - kg	1,10E-01	1,54E-02	1,71E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,16E-03	3,59E-02	1,28E-01	-5,62E-03
Radioactive waste disposed of - kg	2,80E-05	1,16E-07	2,62E-05	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	1,44E-08	7,48E-07	3,05E-09	9,06E-07

OTROS FLUJOS DE SALIDA DE LA LÁMINA ECODRY50

Parameters	Product Stage	Construction Process Stage		Stage of use							End of life stage				Module D
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Rehabilitation	B6 In-service power usage	B7 Use of water in service	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Waste disposal	Reuse Potential Recovery and Recycling
Components for reuse - <i>kg</i>	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Material for recycling - <i>kg</i>	5,50E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,07E-01	0,00E+00	0,00E+00
Materials for energy recovery (energy recovery)- <i>kg</i>	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energy exported, electricity - <i>MJ</i>	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, thermal - <i>MJ</i>	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Interpretación del ACV

Los siguientes gráficos permiten determinar qué etapas del Ciclo de Vida tienen mayor impacto en los indicadores ambientales seleccionados.



Información sobre salud

Ver las fichas de datos de seguridad de los componentes del sistema.

Fichas Técnicas | Revestech

Información Adicional

En Revestech, organización dedicada al diseño, desarrollo, producción y comercialización de sistemas de impermeabilización, además de comprometernos a cumplir la política de la calidad, gestión ambiental y seguridad y salud, vinculada a nuestro sistema de gestión, mostramos un firme compromiso con el medio ambiente, apostando por el I+D+i, una de nuestras señas de identidad.

El desarrollo de la línea ECODRY50 con contenido de reciclado, permite conseguir una impermeabilización de edificios, cubiertas y otros sistemas como piscinas que evitarán el riesgo de humedades, proporcionando cimientos más protegidos mejorando a su vez el aislamiento térmico de los inmuebles y evitando cualquier forma de descomposición de materiales o corrosión de metales.

Información relativa al sector EPD

Esta EDP es una declaración de la línea de productos ECODRY50

Diferencias respecto a versiones anteriores

Esta es la segunda versión de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) y ACV.

Esta es la segunda versión de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) y del Análisis de Ciclo de Vida (ACV). A diferencia de la versión 1.0, que evaluaba múltiples productos, en esta edición se ha limitado el análisis exclusivamente al espesor de 0,50 mm, considerándolo individual y representativo para esta DAP. Además, incorpora un porcentaje de consumo energético proveniente de fuentes renovables y actualiza los datos al año 2024, en cumplimiento con la norma PCR 2019:14, versión 1.3.4 (EN 15804+A2) y el C-PCR-032 Flexible sheets for waterproofing (EN 17388:2024), versión 2024-10-14.

Procedencia de la información

Ámbito: España

Periodo: 2024

La información se ha obtenido de las bases de datos Ecoinvent 3.10 y/o de los proveedores de materias primas

Materias Primas	Bases de datos genéricas, e información de los proveedores o asociaciones de productores
Producción	Datos propios
Transporte	Información genérica o específica
Aplicación	Información genérica o específica
Vida en Uso	Información genérica
Fin de Vida	Información genérica
Energía	Información específica

Referencias

1. ISO 14020:2000: Environmental labels and declarations — General principles
2. ISO 14025:2006, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos (2010).
3. ISO 14040, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia (2006).
4. ISO 14044:2006, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices (2006).
5. PCR 2019:14 Construction products - version 1.3.4 • CEN (2019): EN 15804:2012+A2:2019, Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for product category of construction products)
6. C-PCR-032 (PCR 2019:14). Flexible sheets for waterproofing (EN 17388:2024).
7. General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 4.0.
8. General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 5.0.
9. UNE-EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 – Declaraciones ambientales de Producto – Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción (2021).
10. ACV Revestech año 2024. Versión 2.0