

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Conforme a ISO 14025 y  
EN 15804:2012+A2:2019 para:

## Revestimientos para fachadas

(Distribución especializada  
y almacenes de construcción)



Esta DAP cubre la gama de Revestimientos acrílicos lisos, acrílicos rugosos, elásticos, Siloxánicos y Silicatos en base acuosa de Revetón.

• **PROGRAMA:**

The International EPD® System  
[www.environdec.com](http://www.environdec.com)

• **OPERADOR DE PROGRAMA:**

EPD International AB

• **NÚMERO DE REGISTRO EPD:**

S-P-09541

• **FECHA DE PUBLICACIÓN:**

2023/06/29

• **FECHA DE REVISIÓN:**

2023/07/07

• **VÁLIDA HASTA:**

2028/06/22

Una EPD debe proporcionar información actual y puede actualizarse si las condiciones cambian. Por lo tanto, la validez declarada está sujeta al registro y publicación continuos en [www.environdec.com](http://www.environdec.com). Esta EPD cubre diferentes productos de una misma familia.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información general

Información relacionada del Programa

### RESPONSABILIDADES PARA PCR, LCA Y VERIFICACIÓN INDEPENDIENTE DE TERCEROS

#### REGLAS DE CATEGORÍA DE PRODUCTO (PCR)

La norma CEN EN 15804 sirve como base de la Regla de Categoría de Producto (PCR).

*Product category rules (PCR): PCR 2019:14 Construction products, version 1.11 Published on 2021.02.05, valid until: 2024.12.20.*

- **La revisión de PCR fue realizada por:** El Comité Técnico del Sistema Internacional EPD®.
- **Presidente:** Claudia A. Peña. Contacto a través de [info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)

#### ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA (ACV)

- **Responsabilidad de LCA:** Anthesis Lavola

#### VERIFICACIÓN DE TERCEROS

Verificación independiente por tercera parte de la DAP y los datos, acorde a ISO 14025: 2010

Certificación de proceso EPD  Verificación EPD

- **Verificador de tercera parte:** Tecnalia R&I Certificación
- **Auditor/a:** Cristina Gazulla Santos
- **Acreditado por:** ENAC. Accreditation no. 125/C-PR283

El procedimiento para el seguimiento de los datos durante la validez de la EPD involucra un verificador de tercera parte:

Sí  No

El propietario de la EPD presenta la propiedad y responsabilidad exclusiva de la EPD.

Las EPD dentro de la misma categoría de producto pero registradas en diferentes programas de EPD, o que no cumplen con la norma EN 15804, pueden no ser comparables. Para que dos EPD sean comparables, deben basarse en la misma PCR (incluido el mismo número de versión) o basarse en PCR totalmente alineadas o versiones de PCR; cubrir productos con funciones, prestaciones técnicas y uso idénticos (por ejemplo, unidades declaradas/funcionales idénticas); tener límites de sistema y descripciones de datos equivalentes; aplicar requisitos equivalentes de calidad de datos, métodos de recopilación de datos y métodos de asignación; aplicar normas de exclusión y métodos de evaluación de impacto idénticos (incluida la misma versión de los factores de caracterización); tener declaraciones de contenido equivalentes; y ser válido en el momento de la comparación. Para obtener más información sobre la comparabilidad, consulte EN 15804 e ISO 14025.



- **NOMBRE DEL PROGRAMA:**  
The International EPD® System
- **DIRECCIÓN:**  
EPD International AB  
Box 210 60  
SE-100 31 Stockholm  
SWEDEN
- **SITIO WEB:**  
[www.environdec.com](http://www.environdec.com)
- **CORREO ELECTRÓNICO:**  
[info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información relacionada con la empresa

### • PROPIETARIO DE LA EPD:

Cromology · T (+34) 938 494010  
www.cromology.es

### • CONTACTO:

Luisa Arredondo  
luisa.arredondo@cromology.es

### • DESCRIPCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN:

Desde enero 2022 **Cromology** forma parte de Nippon Paints Group (NPG), cuarto fabricante de pintura a nivel mundial, a través de su filial DuluxGroup Limited (DGL), que es líder en el mercado de pinturas y recubrimientos decorativos en Australia y Nueva Zelanda. El **Grupo Cromology** es número 2 en Francia y líder en Europa meridional (Italia, España, Portugal).

Con más de 3000 colaboradores, 5 laboratorios de investigación, 9 unidades de producción y 6 plataformas logísticas, más de 380 puntos de venta propios y sus sitios de comercio electrónico, los de sus socios distribuidores independientes, los minoristas multiespecialistas, las grandes cadenas de bricolaje y los Pure Players Marketplaces, Cromology diseña, fabrica y distribuye una amplia gama de pinturas y otros productos decorativos para profesionales y usuarios de bricolaje. **Distribuye productos innovadores en más de 50 países de todo el mundo**, con presencia directa en 8 de ellos (Bélgica, Francia, Italia, Luxemburgo, Marruecos, Portugal, España y Suiza).

**A lo largo de sus 270 años de historia, Cromology ha adquirido una experiencia reconocida en el campo de las pinturas decorativas.**



Las marcas comerciales de Cromology expresan su profesionalidad, sus conocimientos técnicos y estéticos y su capacidad de innovación (el 20% de nuestros ingresos son fruto de productos lanzados en los últimos tres años).

Gracias a una excelente experiencia cliente y la calidad de productos que ofrecen la mejor relación calidad-precio, Cromology tiene como objetivo desarrollar su presencia en Europa, garantizando al mismo tiempo la minimización de su huella medioambiental.

En España, Cromology cuenta con cuatro marcas principales:

**TOLLENS** 

**DURAVAL** 

**Nuestra estrategia va dirigida a ser un referente en la oferta del color y en las soluciones innovadoras tanto para los profesionales como para los particulares.**

Contamos con más de 2.000 referencias para dar respuesta a todas las necesidades.

**Tollens**, aporta soluciones de alta calidad para proyectos de decoración interior y con un marketing avanzado tanto online como offline.

**Revetón**, especialista en soluciones para cualquier obra y especializada en fachadas para un target profesional.

**Duraval**, marca exclusiva para la distribución especializada, con un portafolio generalista.

**Alp**, concentrada en productos clave de alta rotación exclusivos para distribuidores históricos de la marca.

Con más de 32.000 m<sup>2</sup> de instalaciones, que permiten la posibilidad de producir anualmente más de 40.000 toneladas de pintura, con una plantilla de más de 180 empleados, Cromology es uno de los tres fabricantes más importantes del sector.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

• **NUESTRA RAZÓN DE SER**  
**Proteger y dar color de forma duradera a los espacios habitables para mejorar la vida de todos.**

Cromology integra, en el núcleo de su estrategia, un enfoque responsable y sostenible llamado **Responsabilidad Social Corporativa (RSC)**, de la misma manera que el crecimiento rentable y la excelencia operativa.

Hemos establecido cinco objetivos prioritarios, entre los cuales destacamos:

• **Salud y seguridad:**

Crear las condiciones de protección de salud y seguridad de los colaboradores, los clientes y los subcontratistas en situación de trabajo.

• **Medioambiente:**

Minimizar el impacto de las actividades de Cromology en el medioambiente.



En esos ámbitos, cada una y cada uno de nosotros puede contribuir de forma colectiva al progreso de la organización. Para ello, nos basamos en nuestras históricas reglas de oro de la seguridad y en las reglas de oro del medioambiente. En un proceso de mejora continua, Cromology integra sus objetivos de RSC en la conducción de su negocio y el lanzamiento de nuevos proyectos.



• **OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE**

El enfoque de RSC de Cromology forma parte de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) establecidos por las Naciones Unidas. Cromology ha identificado los cinco ODS más relevantes para su negocio:

Es sobre estas bases que Cromology se compromete en la búsqueda de una actuación responsable y sostenible, para maximizar el valor que la Compañía genera para sus grupos de interés, clientes, empleados, accionistas, proveedores, sociedad y organizaciones profesionales.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · CULTURA CORPORATIVA

La razón de ser de Cromology moviliza diariamente a sus empleados para crear, producir y distribuir pinturas decorativas con la mejor relación calidad-precio.

La pintura decorativa aporta colores y efectos a nuestro entorno y lo protege del desgast natural y del clima. Infunde serenidad y calidez en nuestros espacios interiores. Aplicada en la fachada, realza la arquitectura de la obra constructiva integrándola en la cultura de las ciudades y pueblos donde habita.

Así, Cromology ayuda a preservar de forma sostenible el hábitat, los bienes individuales y colectivos, mejorar la calidad de vida y el bienestar de las personas.



### · CERTIFICACIONES RELACIONADAS CON EL PRODUCTO O EL SISTEMA DE GESTIÓN:

Como parte de su compromiso con la calidad de sus productos y servicios, así como con el medio ambiente y la seguridad y salud de sus empleados, Cromology cuenta con las siguientes certificaciones ISO: ISO 14001, ISO 45001 y ISO 9001.



### · NOMBRE Y UBICACIÓN DEL SITIO DE PRODUCCIÓN:

**Nombre:** Cromology

**Ubicación:**

Polígono Industrial Pla de Llerona  
 França, 7  
 08520 Barcelona  
 (España)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información sobre el producto

• **NOMBRE DEL PRODUCTO:**

Revestimientos de exterior (bricolaje).

• **CÓDIGO UN CPC:** 3511

• **IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:**

Esta EPD describe el producto promedio de la familia de revestimientos de exterior producidos en la planta de producción de Cromology ubicada en Les Franqueses del Vallès (Barcelona). De 19 productos distintos, se ha obtenido un producto virtual promedio.

La familia se compone de varias subfamilias, las cuales han sido ponderadas por producción con el objetivo de obtener los productos promedios para los cuales se muestran los resultados obtenidos. A su vez, cada subfamilia se compone de distintas referencias, que han sido ponderadas por producción, dando como resultado los productos promedios de cada subfamilia.

Los resultados del Análisis del Ciclo de Vida (ACV) se presentarán para el producto virtual promedio.

A continuación, se muestran las referencias que se han incluido en esta EPD:

### GRUPO 1

ACRÍLICOS LISOS	COD. ART.
100% Acrílico Liso Mate	1426 – 1384
100% Acrílico Liso Satinado	1405
Similar Liso	2010 / 2016
Konic	1434
Epic	1535
Rev-Cril Liso	1402
Anticarbonatación	1425
Cotefilm Imprimación Acuosa	1358

### GRUPO 2

ACRÍLICOS RUGOSOS	COD. ART.
Cubic	1430
100% Acrílico Rugoso	1419
Similar Rugoso	2011



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 3

ELÁSTICOS	COD. ART.
Cotefilm NG Liso Mate	1361
Cotefilm NG Liso Satinado	1359
Impertresa Elástico Mate	2034

### GRUPO 4

SILICATOS	COD. ART.
Síltex	1416
Síltex Emulsión	1410
Síltex Imprímación	1412

### GRUPO 5

SILOXANICOS	COD. ART.
Ábsyde	1417
Silicone	2200



#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

El producto representativo de la familia de productos de revestimientos exterior para fachadas para la distribución especializada y almacenes de construcción se ha obtenido del cálculo del producto promedio ponderado por producción de todos los productos incluidos dentro de la familia revestimiento exterior, durante el año de estudio en el sitio de producción de Cromology.

A continuación, se muestra información sobre el producto promedio de la familia de revestimiento exterior.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 1

### ACRÍLICOS LISOS

Revestimientos acrílicos y especialidades de acabado liso mate para la protección y decoración de fachadas y paramentos verticales en exterior de hormigón, mortero de cemento, ladrillo, piedra, pintura plástica, etc.



REF. 1426 / 1384

### 100% Acrílico Liso Mate

Revestimiento 100% acrílico puro de máxima protección y durabilidad para fachadas sometidas a condiciones exigentes. Acabado liso mate sedoso.



- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior/Interior.



**Thermocolor**

• **Prestaciones:**



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD (Efecto perla)



ALTA TRANSPIRABILIDAD



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**

Resistencia a los hongos según norma UNE EN 15457.

Resistencia a las algas según norma UNE EN 15458.



REF. 1405

### 100% Acrílico Liso Satinado

Revestimiento 100% acrílico puro de máxima protección y durabilidad para fachadas sometidas a condiciones exigentes. **Acabado liso satinado.**



- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior/Interior.



**Thermocolor**

• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



ALTA TRANSPIRABILIDAD



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**





## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



REF. 2010 / 2016

### Similar Liso

Revestimiento acrílico de alta protección y durabilidad para fachadas. **Acabado liso mate.**



- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior/Interior.



• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



TRANSPIRABLE



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**

Resistencia a los hongos según norma UNE EN 15457.  
Resistencia a las algas según norma UNE EN 15458.



B-s1 d0



REF. 1434

### Konic

Revestimiento acrílico para protección y decoración de fachadas. **Acabado liso mate.**



- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior/Interior.

• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



TRANSPIRABLE



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**



REF. 1535

### Epic

Revestimiento acrílico para la protección y decoración duradera de fachadas. Alta cubrición, durabilidad del color, impermeabilidad, transpirabilidad y blancura. Óptimo confort de aplicación y buen rendimiento. **Acabado liso mate.**



- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior/Interior.



• **Prestaciones:**



IMPERMEABLE



TRANSPIRABLE



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



EXCELENTE CUBRICIÓN CLASE 1



• **Certificaciones:**



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



AGUA

REF. 1402

### Rev-Cril Liso

Revestimiento acrílico para protección y decoración de fachadas.

**Acabado liso mate.**

• **Rendimiento:**  
8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior/Interior.

• **Prestaciones:**



IMPERMEABLE



TRANSPIRABLE



COV <15g/l

• **Certificaciones:**



SRI



AGUA



REF. 1425

### Anticarbonatación

Revestimiento acrílico anticarbonatación de alta protección y durabilidad para superficies de hormigón.

**Acabado liso mate.**

• **Rendimiento:**  
8-10 m<sup>2</sup>/L/mano.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior.



• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



ALTA TRANSPIRABILIDAD



COV <5g/l

• **Certificaciones:**



B-s1, d0



PROTECCIÓN ANTICARBONATACIÓN



SRI



AGUA

REF. 1358

### Cotefilm Imprimación Acuosa

Imprimación fijadora acrílica para la preparación de soportes a pintar en interior o exterior.

• **Rendimiento:**  
6-8 m<sup>2</sup>/L/mano.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Interior/ Exterior.

• **Prestaciones:**



CONSOLIDANTE SUPERFICIAL



PUENTE ADHERENCIA



SELLADO SUPERFICIE



TRANSPIRABLE

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 2

### ACRÍLICOS RUGOSOS

Revestimientos acrílicos de acabado texturado para la protección y decoración de fachadas y paramentos verticales en exterior de hormigón, mortero de cemento, ladrillo, piedra, pintura plástica, etc.



REF. 1430  
**Cubic**

Revestimiento acrílico de alta protección y durabilidad para fachadas.  
**Acabado texturado fino mate.**



AGUA



- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior.

• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



TRANSPIRABLE



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**



B-s1 d0



REF. 1419  
**100% Acrílico Rugoso**

Revestimiento 100% acrílico puro en capa gruesa de máxima protección y durabilidad para fachadas sometidas a condiciones exigentes.  
**Acabado rugoso mate sedoso.**



AGUA



- **Rendimiento:** 1-2 m<sup>2</sup>/L.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior.



• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



TRANSPIRABLE



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**



REF. 2011  
**Similar Rugoso**

Revestimiento acrílico en capa gruesa de alta protección y durabilidad para fachadas. **Acabado rugoso mate.**



AGUA



- **Rendimiento:** 1-2 m<sup>2</sup>/L.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior.



• **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



TRANSPIRABLE



• **Certificaciones:**



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 3

### ELÁSTICOS

Revestimientos elásticos antifisuras de acabado liso mate a base de resinas acrílicas fotoreticulantes para la protección y durabilidad de fachadas y paramentos verticales en exterior de hormigón, mortero de cemento, ladrillo, piedra, pintura plástica, etc.



REF. 1361

### Cotefilm NG Liso Mate

Revestimiento elástico antifisuras a base de resinas acrílicas fotoreticulantes de máxima protección y durabilidad para fachadas sometidas a condiciones exigentes. **Acabado liso mate sedoso.**



AGUA



• **Consumo:**  
Para fisuras hasta 1mm: mínimo 0,45 L/m<sup>2</sup>.  
Para fisuras hasta 2mm: mínimo 0,9 L/m<sup>2</sup>.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior.



• **Prestaciones:**



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD (Efecto perla)



MÁXIMA ELASTICIDAD



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



• **Certificaciones:**

Resistencia a los hongos según norma UNE EN 15457.

Resistencia a las algas según norma UNE EN 15458.



PROTECCIÓN ANTICARBONATACIÓN



B-s1 d0



REF. 1359

### Cotefilm NG Liso Satinado

Revestimiento elástico antifisuras a base de resinas acrílicas fotoreticulantes de máxima protección y durabilidad para fachadas sometidas a condiciones exigentes. **Acabado liso satinado.**



AGUA



• **Consumo:**  
Para fisuras hasta 1mm: mínimo 0,45 L/m<sup>2</sup>/mano.  
Para fisuras hasta 2mm: mínimo 0,9 L/m<sup>2</sup>/mano.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior.



• **Prestaciones:**



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



MÁXIMA ELASTICIDAD



• **Certificaciones:**



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



REF. 2034

### Impertresa Elástico Mate

Revestimiento elástico antifisuras a base de resinas acrílicas fotoreticulantes de alta protección y durabilidad para fachadas. **Acabado liso mate.**



• **Consumo:**  
Para fisuras hasta 1mm: mínimo 0,45 L/m<sup>2</sup>/mano.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior.



• **Prestaciones:**



• **Certificaciones:**

Resistencia a los hongos según norma UNE EN 15457.

Resistencia a las algas según norma UNE EN 15458.



## GRUPO 4

## SILICATOS

Revestimiento a base silicato potásico de alta transpirabilidad y durabilidad para la protección y durabilidad de fachadas y paramentos verticales en exterior de hormigón, mortero de cemento, ladrillo, piedra, pintura plástica, etc. Acabado mate.



REF. 1416

### Siltex

Revestimiento a base de silicato potásico puro de máxima transpirabilidad y durabilidad que respeta las propiedades naturales de los soportes minerales. **Acabado mate mineral.**



• **Rendimiento:**  
6-8 m<sup>2</sup>/L/mano.

• **Limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior.

• **Prestaciones:**



• **Certificaciones:**

Cumple la norma DIN 18363-2.4.1



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



REF. 1410

### Síltex Emulsión

Revestimiento a base silicato potásico y resinas acrílicas de alta transpirabilidad y durabilidad para fachadas. **Acabado mate mineral.**

- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior.



Thermocolor

• **Prestaciones:**



IMPERMEABLE



ALTA  
TRANSPIRABI-  
LIDAD



RESISTENTE  
MICROORGA-  
NISMOS



BAJA  
CONTRIBUCIÓN  
AL FUEGO



• **Certificaciones:**



REF. 1412

### Síltex Imprimación

Imprimación fijadora para la preparación de soportes a pintar con revestimiento a base de silicato potásico puro.

- **Rendimiento:** 6-8 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Interior/ Exterior.

• **Prestaciones:**



CONSOLIDANTE  
SUPERFICIAL



ADHERENCIA  
SOPORTES  
MINERALES



SELLADO  
SUPERFICIE



RESISTENTE  
MICROORGANISMOS




MÁXIMA  
TRANSPIRABILIDAD

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 5



### SILOXANICOS

Revestimiento a base de resinas siloxánicas y acrílicas puras de máxima protección, transpirabilidad y durabilidad para fachadas y paramentos verticales en exterior sometidos a condiciones exigentes. Acabado mate.





**REF. 1417**  
**Ábsyde**

Revestimiento a base de resinas siloxánicas y acrílicas puras de máxima protección, transpirabilidad y durabilidad para fachadas sometidas a condiciones exigentes. **Acabado liso mate.**





AGUA


- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior.


- **Prestaciones:**




MÁXIMA IMPERMEABILIDAD (Efecto perla)



ALTA TRANSPIRABILIDAD





BAJA TENSIÓN DE FILM



COV < 5g/l

- **Certificaciones:**

BAJO IMPACTO AMBIENTAL



**REF. 2200**  
**Silicone**

Revestimiento a base de resinas acrílicas y siloxánicas de alta protección, transpirabilidad y durabilidad para fachadas. **Acabado liso mate.**




AGUA

- **Rendimiento:** 8-12 m<sup>2</sup>/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Agua.
- **Uso:** Exterior.




- **Prestaciones:**



ALTA IMPERMEABILIDAD



TRANSPIRABLE



BAJA TENSIÓN DE FILM



RESISTENTE A HONGOS



COV < 5g/l

- **Certificaciones:**

Resistencia a los hongos según norma UNE EN 15457.  
Resistencia a las algas según norma UNE EN 15458.







Todos los revestimientos de acabado para fachadas de Revetón disponen del SRI (Solar Reflectance Index).

- El SRI cuantifica cuán caliente se puede poner una superficie.
- Se calcula usando ecuaciones basadas en valores medidos previamente de reflexión y emisión.
- La determinación del SRI bajo la norma ASTM E1980-11 es un requisito para justificar el crédito de ISLA DE CALOR en las certificaciones ambientales Leed y Verde.

### Thermocolor

Los colores oscuros están disponibles con la tecnología Thermocolor® que permite alcanzar un TSR ≥ 30% evitando la fatiga y degradación acelerada del revestimiento.

Más información y fichas técnicas en:

**PROTECCIÓN Y DECORACIÓN DE FACHADAS**  
| Pinturas Revetón (reveton.com)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · ÁMBITO GEOGRÁFICO:

Los productos estudiados se producen en les Franqueses del Vallès (España) pero se pueden utilizar a escala global. Los datos de la etapa de fabricación se han modelado considerando escenarios específicos de España.

### · PROCESO DE FABRICACIÓN:

El proceso de fabricación se inicia con el pesado y preparación de las materias primas necesarias para la elaboración de cada lote de producción, la materia prima es codificada y ubicada en el lugar asignado, para la posterior elaboración de la mezcla.



### ELABORACIÓN DE LA MEZCLA

01. Adición de agua.
02. Adición agente reológico.
03. Mezclado y dispersión.
04. Adición de aditivos: humectantes, dispersantes, tampones y desaireadores.
05. Mezclado y homogenización.
06. Adición de cargas sólidas: pigmentos, carbonatos y otras materias primas.
07. Dispersión.
08. Adición emulsión y agua.
09. Mezclado.
10. Adición de aditivos: Conservantes, espesantes y otras materias primas.
11. Mezclado.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información acerca del Análisis del Ciclo de Vida

### • UNIDAD DECLARADA:

Un kilogramo (1 kg) de un producto promedio de la familia de revestimiento exterior para canal especializado.

### • VIDA ÚTIL DE REFERENCIA:

No aplicable.

### • REPRESENTATIVIDAD TEMPORAL:

Todos los datos específicos relacionados con la planta de producción y utilizados para el estudio corresponden al 2022.

### • BASE DE DATOS Y SOFTWARE DE ACV UTILIZADOS:

Los datos primarios del inventario de Cromology que se han obtenido corresponden a las 19 referencias producidas en el centro de fabricación de Cromology para el año 2022.

Los datos secundarios han sido extraídos de la base de datos genérica Ecoinvent versión 3.9, incluida en el software SimaPro v9.3.0.2.1 y reconocida internacionalmente. Siempre que ha sido posible, se han seleccionado datos de inventario relativos a los países específicos del estudio, o en su ausencia de Europa en general. Estos se han utilizado para la etapa de producción y transporte de materias primas, así como para la generación de electricidad o los procesos de gestión de residuos, sobre los cuales el fabricante no tiene influencia directa.



### • DESCRIPCIÓN DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA:

Cuna a la puerta con los módulos A1-A3. Por lo tanto, este informe EPD considera el alcance "Cradle to gate (A1-A3)", que abarca los módulos de extracción y procesamiento de materias primas (A1), su transporte a la planta de producción (A2), el proceso promedio de fabricación de productos de la familia de pintura exterior (A3).

Según lo permitido por PCR 2019:14 (versión 1.11), las etapas restantes del ciclo de vida (módulos A4-A5 y B1-B7) se han excluido del estudio por no ser relevantes para este producto. Los módulos C y D han sido excluidos del estudio porque el producto no puede ser separado físicamente del resto de materiales en su fin de vida.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Las etapas del ciclo de vida aplicables con los límites y procesos del sistema se describen a continuación.

### · Etapa de producto (A1-A3):

#### - Suministro de materia prima (A1):

Este módulo considera la extracción y procesamiento de materias primas utilizadas para la fabricación del producto. Además, se incluye el embalaje de las materias primas para su transporte a la planta de producción. Asimismo, se tiene en cuenta la producción de la energía necesaria para el proceso de fabricación (en este caso, la electricidad).

#### - Transporte de las materias primas (A2):

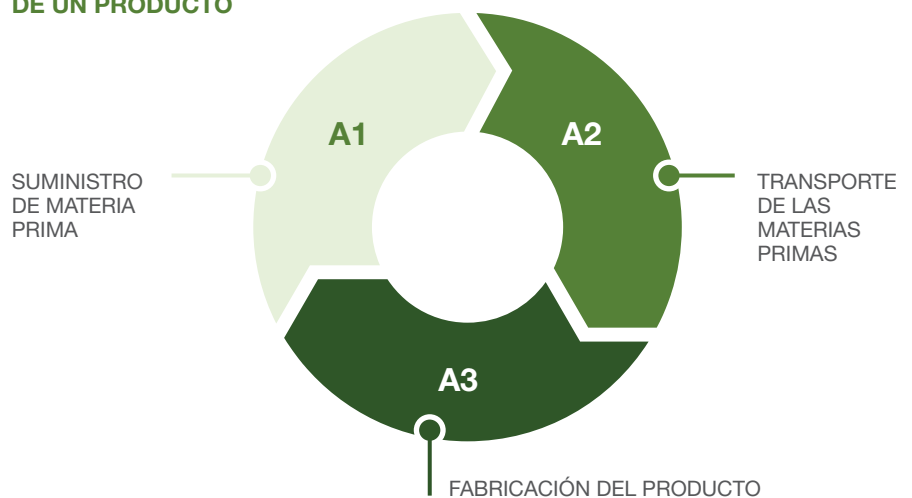
Este módulo consiste en el transporte de todas las materias primas cubiertas por el módulo A1, desde el sitio de extracción, producción y tratamiento hasta la fábrica, considerando las distancias específicas de cada proveedor de material y su tipo de transporte.

#### - Fabricación del producto (A3):

Este módulo se refiere al proceso de producción del producto promedio en la planta de producción. Incluye el consumo de recursos durante el proceso de fabricación, y el residuo generado por el proceso de producción: el tratamiento y transporte desde la planta de producción hasta el gestor de residuos.

Finalmente, se considera el embalaje utilizado para la distribución: la producción del embalaje primario y secundario del producto (polipropileno reciclado, polipropileno, metal, madera, fleje y plástico retráctil), y el transporte de este embalaje desde el proveedor hasta la fábrica de Cromology.

### ETAPAS DEL CICLO DE VIDA DE UN PRODUCTO



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### CONSIDERACIONES SOBRE EL FINAL DE LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEDIO REPRESENTATIVO:

PARÁMETRO	UNIDADES POR UNIDAD DECLARADA (KG)	VALOR
Proceso de recogida de residuos, especificado por tipo	kg recogidos por separado	1,00
	kg recogidos mezclados con residuos de demolición	0,00
Recuperación de procesos. Residuos, especificados por tipo	kg para reutilización	0,00
	kg para reciclaje	0,00
	kg para la recuperación de energía	0,00
Vertido de residuos	kg al vertedero	1,00
Consideraciones para el desarrollo de escenarios	Distancia al gestor de residuos (km)	50,0

El módulo recopila los escenarios más probables basados en el mejor conocimiento disponible actualmente.

### · DIAGRAMA DEL SISTEMA:

ETAPA DEL PRODUCTO (A1-A3)		
A1 EXTRACCIÓN Y PROCESADO DE MATERIAS PRIMAS	A2 TRANSPORTE AL FABRICANTE	A3 FABRICACIÓN DEL PRODUCTO
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Agua</li> <li>• Carbonato cálcico</li> <li>• Resinas</li> <li>• Minerales</li> <li>• Talco</li> <li>• Otros aditivos</li> <li>• Producción de electricidad</li> </ul>	Transporte mediante camión grande, pequeño, mediano y cisterna.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabricación del producto</li> <li>• Fabricación embalajes</li> <li>• Transportes embalajes mediante camión</li> <li>• Transporte residuos fabricación</li> <li>• Tratamiento residuos de fabricación</li> </ul>
<b>ETAPA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN (A4 - A5)</b>		
ND		
<b>ETAPA DE USO (B1 - B7)</b>		
ND		
<b>ETAPA DE FIN DE VIDA (C1 - C4)</b>		
ND		
<b>BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÀ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA (D)</b>		
ND		

Más información:  
[www.cromology.es](http://www.cromology.es)

Nombre e información de contacto del profesional de LCA:  
**LAVOLA – ANTHESIS GROUP**  
 Rambla de Catalunya, 6, planta 2 · 08007 Barcelona · T (34) 938 515 055  
[www.anthesisgroup.com](http://www.anthesisgroup.com)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · REGLAS DE CORTE:

De conformidad con lo dispuesto en la "PCR 2019:14 construction products", versión 1.11 y la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020, se ha incluido al menos el 95% de las entradas y salidas totales (masa y energía) por módulo.

### Se ha aplicado el principio de "quien contamina paga".

Además, los siguientes procesos no se han incluido en el alcance del estudio:

- Fabricación de equipos utilizados en la producción, edificios o cualquier otro activo.
- Viajes de negocios.
- Actividades de mantenimiento en las plantas de producción e investigación y desarrollo.
- Transporte de personal hacia y dentro de las plantas.
- Emisiones difusas de partículas durante el transporte y almacenamiento de materias primas\*.

\*Las emisiones difusas de partículas y compuestos orgánicos volátiles (COV) son medidas por Cromology, y cumplen con todos los requerimientos legales. Sin embargo, estas emisiones no han sido incluidas en el cálculo por la dificultad de ser trasladadas al mismo y su poca relevancia. De esta manera, han sido incluidas dentro de las reglas de corte consideradas en el estudio.

### · HIPÓTESIS Y CONSIDERACIONES APLICADAS:

Las hipótesis asumidas durante el estudio se detallan a continuación:

- Los datos de producción utilizados en el presente estudio corresponden a 2022.
- Para cada familia estudiada, se ha llevado a cabo el estudio para su producto promedio resultante. Cada familia se compone de distintas subfamilias, las cuales han sido ponderadas por producción con el objetivo de obtener los productos promedios para los cuales se muestran los resultados obtenidos. A su vez, cada subfamilia se compone de distintas referencias, que han sido ponderadas por producción, dando como resultado los productos promedios de cada subfamilia.
- Puesto que cada producto se comercializa con un embalaje distinto, se han considerado los seis tipos de embalajes que Cromology utiliza para la distribución de sus productos. Para cada tipo de embalaje, se ha calculado el peso de los materiales que lo conforman por kilogramo de producto contenido. Además, se ha utilizado la distribución de los productos mediante cada tipo de embalaje para calcular el embalaje de referencia a utilizar para cada familia analizada.
- El mix eléctrico consumido en la planta de producción de les Franqueses del Vallès (Barcelona), se ha modelado a partir de los datos aportados por las comercializadoras. Concretamente, se ha modelado un mix eléctrico correspondiente a la electricidad consumida por Cromology a partir de los Certificados de Garantías de Origen de las comercializadoras.
- Tanto para el consumo eléctrico, como para el resto de los consumos de planta, así como para la producción de residuos se ha realizado una asignación de cargas por masa por kg de producto producido durante el año de estudio, 2022.
- Respecto al transporte de las materias primas (módulo A2), se han introducido distancias específicas por proveedor y material, las cuales se han ponderado en base a la composición resultante de los productos promedio.
- Se ha asignado un tratamiento a cada residuo generado en la planta de producción de Cromology basándose en los códigos LER proporcionados por la misma organización. Estos datos han sido utilizados y complementados con datos del Instituto Nacional de Estadística, utilizando como conversión para conocer el tratamiento que recibe cada tipología de producto el Código "CER-Stat Rev.4".
- Para el transporte de los residuos de la planta de producción en Les Franqueses del Vallès, se han introducido distancias específicas a cada gestor en base a su tipología, las cuales han sido facilitadas por Cromology.
- Se ha asumido que todos los transportes en camión cumplen la normativa de emisiones EURO 5, al efectuarse dentro de territorio europeo.
- Un valor de 0,27% de mermas de producción han sido consideradas en el cálculo del impacto de los productos incluidos en las familias analizadas en el presente estudio. Este valor forma parte de los datos primarios proporcionados directamente por Cromology.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### REQUISITOS DE CALIDAD DE LOS DATOS:

En este estudio, los requisitos de calidad de datos establecidos por las normas ISO 14025 y las PCR de referencia “PCR 2019:14 Construction products”, versión 1.11 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020 se han aplicado.

Los datos se han evaluado a través de una matriz de calidad de datos basada en el criterio de normas de la metodología Product Environmental Footprint (PEF) para la gestión de

la calidad de los datos, tal y como se establece en la norma UNE-EN 15804:2012+A2. Como resultado de la matriz de calidad de los datos, se cuantifica que los datos recogidos alcanzan un buen nivel de calidad (3,43 sobre 5) en un rango de muy pobre (1), pobre (2), medio (3), bueno (4) y muy bueno (5).

### MÓDULOS DECLARADOS, ALCANCE GEOGRÁFICO, PROPORCIÓN DE DATOS ESPECÍFICOS (EN INDICADOR GWP-GHG) Y VARIACIÓN DE DATOS:

	ETAPA DEL PRODUCTO			ETAPA DEL PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				ETAPA DE RECUPERACIÓN DE RECURSOS	
	Suministro de materia prima	Transporte	Fabricación	Transporte	Instalaciones de construcción	Uso	Mantenimiento	Reparar	Reemplazo	Restauración	Uso de energía operacional	Uso operativo del agua	Demolición de demolición	Transporte	Procesamiento de residuos	Disposición	Reutilización-Recuperación Potencial de reciclaje	
Módulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Módulos declarados	x	x	x	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Geografía	EU	EU	ES	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Datos específicos utilizados	>95%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación - productos*	Desde -32% hasta 46% se refiere al producto medio.					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación - sitios	Todos los productos se producen en la misma planta					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* Variación calculada para 1 kg de cada referencia. La desviación entre los impactos está relacionada con la presencia de sustancias específicas en la formulación de las diferentes referencias. Algunas sustancias (dióxido de titanio, por ejemplo) tienen una afectación sobre el calentamiento global muy relevantes y una mayor presencia de estas sustancias en la pintura puede afectar considerablemente el impacto de la pintura.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Información de contenido

COMPONENTES DEL PRODUCTO	PESO (%)	MATERIAL POST-CONSUMO, PESO (%)	MATERIAL RENOVABLE, PESO (%)
Agua	0 - 23	0	0
Carbonato de calcio	0 - 20	0	0
Resinas	0 - 40	0	0
Minerales	0 - 8	0	0
Talco	0 - 5	0	0
Otros aditivos	0 - 5	0	0
<b>TOTAL</b>	<b>1 KG</b>	<b>0 KG</b>	<b>0 KG</b>
MATERIALES DE EMBALAJE	PESO (%)	MATERIAL POST-CONSUMO, PESO (%)	RENEWABLE MATERIAL, WEIGHT-%
Polipropileno reciclado	10,10	100	0
Polipropileno	2,02	0	0
Acero	0,51	0	0
Madera	2,62	0	100
Flejado de película	0,02	0	0
Plástico retráctil	0,05	0	0
<b>TOTAL</b>	<b>0,23 KG</b>	<b>1,47E-01 KG</b>	<b>6,05E-02 KG</b>

Ninguno de los componentes presentes en el producto final está incluido en la "Lista de sustancias candidatas extremadamente preocupantes en el procedimiento de autorización" del reglamento REACH.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Información ambiental

---

La información ambiental relacionada con los productos analizados se ha calculado con la versión 9.3.0.2.1 del software SimaPro. Tal y como exige PCR 2019:14, productos de construcción versión 1.11, se han utilizado los factores de caracterización indicados en el Anexo C de la norma EN 15804:2012+A2 para estimar los posibles impactos ambientales (método EN 15804 + A2 Método V1.02 / EF 3.0 normalización y conjunto de ponderaciones). Con respecto a los resultados correspondientes al resto de parámetros objeto de estudio, se han utilizado las siguientes metodologías: EDIP para calcular la producción de residuos, CED (Demanda Acumulada de Energía) para calcular el uso de energía y datos de inventario para flujos de producción.

A continuación, se muestran los resultados ambientales correspondientes al ciclo de vida del producto medio representativo de Cromology de la familia de membranas impermeabilizantes y recubrimientos. Estos se dividen por módulos, cubriendo las etapas definidas anteriormente en la sección de límites del sistema (A1-A3), y considerando todas las categorías de impacto requeridas por los productos de construcción PCR 2019: 14, versión 1.11.

Los resultados de EICV son expresiones relativas y no predicen impactos en categorías de punto final, la superación de unos niveles, márgenes de seguridad ni riesgos.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

Considerando una unidad declarada de un kilogramo (kg) de un producto promedio de la familia de revestimientos exterior (canal especializado).

IMPACTO AMBIENTAL POTENCIAL: INDICADORES OBLIGATORIOS SEGÚN EN 15804					
INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
GWP-fossil	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,01E+00	5,65E-02	3,07E-01	1,38E+00
GWP-biogenic	kg CO <sub>2</sub> eq.	3,53E-03	4,08E-06	5,78E-03	9,31E-03
GWP-luluc	kg CO <sub>2</sub> eq.	9,65E-03	1,07E-06	4,33E-04	1,01E-02
GWP-total	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,03E+00	5,65E-02	3,13E-01	1,39E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	5,37E-06	1,18E-09	7,37E-09	5,38E-06
AP	mol H <sup>+</sup> eq.	1,24E-02	1,41E-04	1,11E-03	1,36E-02
EP-freshwater	kg P eq.	3,42E-05	4,30E-08	1,52E-05	4,95E-05
EP-marine	kg N eq.	9,86E-04	5,50E-05	2,38E-04	1,28E-03
EP-terrestrial	mol N eq.	9,32E-03	5,81E-04	2,53E-03	1,24E-02
POCP	kg NMVOC eq.	4,11E-03	2,28E-04	1,03E-03	5,37E-03
ADP-minerals & metals*	kg Sb eq.	7,00E-07	1,88E-09	2,02E-07	9,04E-07
ADP-fossil*	MJ	1,62E+01	7,28E-01	5,66E+00	2,25E+01
WDP*	m <sup>3</sup>	7,68E-01	6,70E-04	7,95E-02	8,48E-01
Acronyms	GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals & metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption				

\* Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

IMPACTO AMBIENTAL POTENCIAL: INDICADORES ADICIONALES OBLIGATORIOS Y VOLUNTARIOS					
INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
GWP-GHG*	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,02E+00	5,65E-02	3,07E-01	1,39E+00
PM	disease inc.	6,66E-08	4,06E-09	1,30E-08	8,37E-08
IRP <sup>2</sup>	kBq U-235 eq	2,36E-02	1,16E-04	2,36E-02	4,73E-02
ETP-fw <sup>1</sup>	CTUe	3,54E+01	3,60E-01	1,26E+00	3,70E+01
HTP-c <sup>1</sup>	CTUh	7,34E-10	3,84E-12	3,06E-10	1,04E-09
HTP-nc <sup>1</sup>	CTUh	2,07E-08	5,56E-10	3,39E-09	2,47E-08
SQP <sup>1</sup>	Pt	3,32E+00	1,38E-03	1,11E+01	1,44E+01
Acronimos	GWP-GHG = Calentamiento global potencial - Gases de efecto invernadero; PM = Materia particulada; IRP = Radiación ionizante, salud humana; ETP-fw = Ecotoxicidad agua dulce - orgánica; HTP-c = Salud humana, efectos cancerígenos; HTP-nc = Salud humana, efectos no cancerígenos; SQP = Uso del suelo				

\* El indicador incluye todos los gases de efecto invernadero recogidos en GWP-total, pero excluye la captura del dióxido de carbono biogénico, sus emisiones, así como también el carbono biogénico almacenado en el producto. Por lo tanto, este indicador equivale al GWP original definido en la normativa EN 15804:2012+A1:2013.

<sup>1</sup> Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.

<sup>2</sup> Esta categoría de impacto trata principalmente con los impactos eventuales de las dosis bajas de las radiaciones ionizantes sobre la salud humana del ciclo del combustible nuclear. No considera los efectos debidos a posibles accidentes nucleares ni la exposición ocupacional debida a la eliminación de residuos radioactivos en las instalaciones subterráneas. El potencial de radiación ionizante del suelo, debida al radón o de algunos materiales de construcción no se mide tampoco con este parámetro.

USO DE LOS RECURSOS					
INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
PERE	MJ	1,12E+00	1,91E-03	1,27E+00	2,40E+00
PERM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	1,27E+00	1,27E+00
PERT	MJ	1,12E+00	1,91E-03	2,54E+00	3,66E+00
PENRE	MJ	1,74E+01	7,74E-01	-8,08E-01	1,73E+01
PENRM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	6,83E+00	6,83E+00
PENRT	MJ	1,74E+01	7,74E-01	6,02E+00	2,41E+01
SM	kg	0,00E+00	0,00E+00	1,47E-01	1,47E-01
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m <sup>3</sup>	2,01E-02	3,05E-05	3,28E-03	2,34E-02
Siglas	PERE = Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials; PERM = Use of renewable primary energy resources used as raw materials; PERT = Total use of renewable primary energy resources; PENRE = Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRM = Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRT = Total use of non-renewable primary energy resources; SM = Use of secondary material; RSF = Use of renewable secondary fuels; NRSF = Use of non-renewable secondary fuels; FW = Use of net fresh water				

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

#### FLUJOS DE PRODUCCIÓN Y PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

##### PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
Hazardous waste disposed	kg	3,20E-05	4,81E-06	3,44E-04	3,81E-04
Non-hazardous waste disposed	kg	4,29E-01	3,59E-05	3,31E-02	4,62E-01
Radioactive waste disposed	kg	1,79E-05	6,25E-08	1,87E-05	3,67E-05

##### FLUJOS DE SALIDA

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
Components for re-use	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Material for recycling	kg	0,00E+00	0,00E+00	2,33E-02	2,33E-02
Materials for energy recovery	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, electricity	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, thermal	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · INFORMACIÓN SOBRE EL CONTENIDO DE CARBONO BIOGÉNICO

#### RESULTADOS POR UNIDAD FUNCIONAL O DECLARADA

CONTENIDO DE CARBONO BIOGÉNICO	UNIDAD	CANTIDAD
Contenido de carbono biogénico en el producto	kg C	0
Contenido de carbono biogénico en envases	kg C	0,034

Nota: 1 kg de carbono biogénico equivale a 44/12 kg de CO<sub>2</sub>.

Tal y como especifica la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020, si la masa de materiales que contienen carbono biogénico en el producto es inferior al 5% del peso de los productos, se podría omitir la declaración del carbono biogénico. Además, si la masa de materiales que contienen carbono biogénico en el envase es inferior al 5% del peso total del producto, se podría omitir la declaración del contenido de carbono biogénico.

Por lo tanto, como la masa de los materiales del envase es superior al 5% de la masa total del producto, la cantidad de carbono biogénico contenido en el embalaje está representada. Por ejemplo, el peso de la madera en el embalaje es de 0,069 kg que representa solo el 6,88% de la masa total del producto.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · DIFERENCIAS RESPECTO A LA VERSIÓN ANTERIOR:

Este documento es la segunda versión de la EPD. Cambios editoriales han sido realizados respecto a la versión anterior.

### · REFERENCIAS:

- **The Product Category Rules (PCR)** “PCR 2019:14 Construction products, version 1.11 published on 5 February 2021, valid until 20 December 2024” based on the European standard UNE-EN 15804:2012+A2:2020.
- **UNE-EN ISO 14040:2006** - Environmental management – Life Cycle Assessment – Principles and framework
- **UNE-EN ISO 14044:2006** - Environmental management – Life Cycle Assessment – Requirements
- **UNE-EN ISO 14025:2006** - Labels and environmental declarations.
- **UNE-EN 15804:2012+A2:2020:** Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### English summary

#### • DESCRIPTION OF THE ORGANISATION

Since January 2022, Cromology has been a part of the Nippon Paints Group through its subsidiary DuluxGroup Limited. In Australia and New Zealand, they hold a dominant position in the decorative paints industry. Cromology designs, produces, and sells a broad range of paints and decorative goods for experts and do-it-yourselfers, with a strong presence in France and Southern Europe. They prioritize expanding their footprint in Europe while reducing their negative effects on the environment.

Cromology has four primary brands in Spain: Tollens, Revetón, Duraval, and Alp. These brands provide high-quality options for façade work, interior décor, specialist distribution, and high-end goods. Cromology seeks to invent, produce, and market decorative paints that give long-lasting color to living environments. The company has over 3.000 people, cutting-edge facilities, and a commitment to health, safety, and the environment. They are ISO-certified in terms of quality control, environmental responsibility, and work-related health and safety.

Cromology prioritizes the welfare of its employees and seeks to have the least possible negative impact on the environment through the integration of ethical and sustainable practices into their fundamental strategy. They are dedicated to protecting environments, raising living standards, and enhancing the general wellbeing of people and communities. Cromology is a significant player in the worldwide paint business thanks to their commitment to product quality, environmental sustainability, and worker safety.

#### • PRODUCT DESCRIPTION

This LCA covers the average product of the Exterior Coatings family produced at the Cromology production plant located in Les Franqueses del Vallès (Barcelona). From 19 different products, an average virtual product has been obtained. The family consists of several subfamilies, which have been weighted by production to obtain the average products for which the results are shown. Each subfamily, in turn, consists of different references that have been weighted by production, resulting in

the average products for each subfamily. The Life Cycle Assessment (LCA) results will be presented for the average virtual product.

#### • DECLARED UNIT

One kilogram (1 kg) of an average product from the specialized channel Exterior Coatings family.

#### • DESCRIPTION OF SYSTEM BOUNDARIES

Cradle to gate with modules A1-A3. Therefore, this DAP report considers the “Cradle to gate (A1-A3)” scope, which covers the modules of raw material extraction and processing (A1), their transportation to the production plant (A2), and the average product manufacturing process.

#### • ADDITIONAL INFORMATION

For further information, please contact:  
 - Luisa Arredondo: [luisa.arredondo@cromology.es](mailto:luisa.arredondo@cromology.es).  
 - LCA Practitioner: Anthesis Lavola

## VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

*Certificate No. / Certificado nº: EPD08802*

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:

*TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:*

**CROMOLOGY, S.L.**  
**C /Francia, 7 - Pol. Ind. Pla de Llerona**  
**08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona) - SPAIN**

for the following product(s):  
*para el siguiente(s) producto(s):*

**EXTERIOR COATINGS**  
(Specialized distribution and construction warehouses)  
**REVESTIMIENTO PARA FACHADAS**  
(Distribución especializada y almacenes de construcción)

with registration number **S-P-09541** in the International EPD<sup>®</sup> System ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).  
*con número de registro **S-P-09541** en el Sistema Internacional EPD<sup>®</sup> ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).*

it's in conformity with:  
*es conforme con:*

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **General Programme Instructions for the International EPD<sup>®</sup> System v.3.01.**
- **PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:A2) v.1.11.**
- **UN CPC 3511 Paints and varnishes and related products.**

Issued date / Fecha de emisión:	28/06/2023
Update date / Fecha de actualización:	28/06/2023
Valid until / Válido hasta:	22/06/2028
Serial Nº / Nº Serie:	EPD0880200-E

*This certificate is not valid without its related EPD.  
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.*

El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.  
*This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by TECNALIA R&I CERTIFICACION.*

El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).  
*The validity of this certificate can be checked through consultation in [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).*

  
Carlos Nazabal Alsua  
Manager



---

## CROMOLOGY



Plataforma entrada pedidos  
[b2b.cromology.es](http://b2b.cromology.es)



E-mail recepción pedidos  
[sac@cromology.es](mailto:sac@cromology.es)



Servicio de Atención al Cliente  
**901 11 88 88**



Web  
[www.cromology.es](http://www.cromology.es)

### CROMOLOGY SL

Francia, 7  
Pol. Ind. Pla de Llerona  
08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)  
Teléfono: 938 494 010 - Fax: 938 400 161

#### Delegación Centro

Avda. de la Industria 4A  
Pol. Ind. Coslada  
28823 Coslada (Madrid)  
Teléfono: 914 851 592 - Fax: 916 691 287

#### Delegación Canarias

Aguatente, Nave 4  
Pol. Ind. Lomo Blanco, Las Torres  
35010 Las Palmas de Gran Canaria (Las Palmas)  
Teléfono: 928 483 815 - Fax: 928 483 815

#### Delegación Sur

Pino Tea, 4 - Pol. Ind. El Pino  
41016 Sevilla (Sevilla)  
Teléfono: 954 518 211 - Fax: 954 525 097



Síguenos:

