

**DECLARACIÓN AMBIENTAL  
DE PRODUCTO**

Conforme a ISO 14025 y  
EN 15804:2012+A2:2019 para:

# Membranas y revestimientos impermeabilizantes

(Distribución especializada  
y almacenes de construcción)



Esta DAP cubre la gama de membranas y revestimientos impermeabilizantes en base acuosa de Revetón.

**• PROGRAMA:**

The International EPD® System  
[www.environdec.com](http://www.environdec.com)

**• OPERADOR DE PROGRAMA:**

EPD International AB

**• NÚMERO DE REGISTRO EPD:**

S-P-07937

**• FECHA DE PUBLICACIÓN:**

2023/06/29

**• FECHA DE REVISIÓN:**

2023/07/07

**• VÁLIDA HASTA:**

2028/06/22

Una EPD debe proporcionar información actual y puede actualizarse si las condiciones cambian. Por lo tanto, la validez declarada está sujeta al registro y publicación continuos en [www.environdec.com](http://www.environdec.com). Esta EPD cubre diferentes productos de una misma familia.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información general

Información relacionada del Programa

### RESPONSABILIDADES PARA PCR, LCA Y VERIFICACIÓN INDEPENDIENTE DE TERCEROS

#### REGLAS DE CATEGORÍA DE PRODUCTO (PCR)

La norma CEN EN 15804 sirve como base de la Regla de Categoría de Producto (PCR).

*Product category rules (PCR): PCR 2019:14 Construction products, version 1.11 Published on 2021.02.05, valid until: 2024.12.20.*

- **La revisión de PCR fue realizada por:** El Comité Técnico del Sistema Internacional EPD®.
- **Presidente:** Claudia A. Peña. Contacto a través de [info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)

#### ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA (ACV)

- **Responsabilidad de LCA:** Anthesis Lavola

#### VERIFICACIÓN DE TERCEROS

Verificación independiente por tercera parte de la DAP y los datos, acorde a ISO 14025: 2010

Certificación de proceso EPD  Verificación EPD

- **Verificador de tercera parte:** Tecnalia R&I Certificación
- **Auditor/a:** Cristina Gazulla Santos
- **Acreditado por:** ENAC. Accreditation no. 125/C-PR283

El procedimiento para el seguimiento de los datos durante la validez de la EPD involucra un verificador de tercera parte:

Sí  No

El propietario de la EPD presenta la propiedad y responsabilidad exclusiva de la EPD.

Las EPD dentro de la misma categoría de producto pero registradas en diferentes programas de EPD, o que no cumplen con la norma EN 15804, pueden no ser comparables. Para que dos EPD sean comparables, deben basarse en la misma PCR (incluido el mismo número de versión) o basarse en PCR totalmente alineadas o versiones de PCR; cubrir productos con funciones, prestaciones técnicas y uso idénticos (por ejemplo, unidades declaradas/funcionales idénticas); tener límites de sistema y descripciones de datos equivalentes; aplicar requisitos equivalentes de calidad de datos, métodos de recopilación de datos y métodos de asignación; aplicar normas de exclusión y métodos de evaluación de impacto idénticos (incluida la misma versión de los factores de caracterización); tener declaraciones de contenido equivalentes; y ser válido en el momento de la comparación. Para obtener más información sobre la comparabilidad, consulte EN 15804 e ISO 14025.



- **NOMBRE DEL PROGRAMA:** The International EPD® System
- **DIRECCIÓN:** EPD International AB  
Box 210 60  
SE-100 31 Stockholm  
SWEDEN
- **SITIO WEB:** [www.environdec.com](http://www.environdec.com)
- **CORREO ELECTRÓNICO:** [info@environdec.com](mailto:info@environdec.com)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información relacionada con la empresa

### • PROPIETARIO DE LA EPD:

Cromology · T (+34) 938 494010  
www.cromology.es

### • CONTACTO:

Luisa Arredondo  
luisa.arredondo@cromology.es



### • DESCRIPCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN:

Desde enero 2022 **Cromology** forma parte de Nippon Paints Group (NPG), cuarto fabricante de pintura a nivel mundial, a través de su filial DuluxGroup Limited (DGL), que es líder en el mercado de pinturas y recubrimientos decorativos en Australia y Nueva Zelanda. El **Grupo Cromology** es número 2 en Francia y líder en Europa meridional (Italia, España, Portugal).

Con más de 3000 colaboradores, 5 laboratorios de investigación, 9 unidades de producción y 6 plataformas logísticas, más de 380 puntos de venta propios y sus sitios de comercio electrónico, los de sus socios distribuidores independientes, los minoristas multiespecialistas, las grandes cadenas de bricolaje y los Pure Players Marketplaces, Cromology diseña, fabrica y distribuye una amplia gama de pinturas y otros productos decorativos para profesionales y usuarios de bricolaje. **Distribuye productos innovadores en más de 50 países de todo el mundo**, con presencia directa en 8 de ellos (Bélgica, Francia, Italia, Luxemburgo, Marruecos, Portugal, España y Suiza).

**A lo largo de sus 270 años de historia, Cromology ha adquirido una experiencia reconocida en el campo de las pinturas decorativas.**

Las marcas comerciales de Cromology expresan su profesionalidad, sus conocimientos técnicos y estéticos y su capacidad de innovación (el 20% de nuestros ingresos son fruto de productos lanzados en los últimos tres años).

Gracias a una excelente experiencia cliente y la calidad de productos que ofrecen la mejor relación calidad-precio, Cromology tiene como objetivo desarrollar su presencia en Europa, garantizando al mismo tiempo la minimización de su huella medioambiental.

En España, Cromology cuenta con cuatro marcas principales:

**TOLLENS** 

**DURAVAL** 

**Nuestra estrategia va dirigida a ser un referente en la oferta del color y en las soluciones innovadoras tanto para los profesionales como para los particulares.**

Contamos con más de 2.000 referencias para dar respuesta a todas las necesidades.

**Tollens**, aporta soluciones de alta calidad para proyectos de decoración interior y con un marketing avanzado tanto online como offline.

**Revetón**, especialista en soluciones para cualquier obra y especializada en fachadas para un target profesional.

**Duraval**, marca exclusiva para la distribución especializada, con un portafolio generalista.

**Alp**, concentrada en productos clave de alta rotación exclusivos para distribuidores históricos de la marca.

Con más de 32.000 m<sup>2</sup> de instalaciones, que permiten la posibilidad de producir anualmente más de 40.000 toneladas de pintura, con una plantilla de más de 180 empleados, Cromology es uno de los tres fabricantes más importantes del sector.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



• **NUESTRA RAZÓN DE SER**  
**Proteger y dar color de forma duradera a los espacios habitables para mejorar la vida de todos.**

Cromology integra, en el núcleo de su estrategia, un enfoque responsable y sostenible llamado **Responsabilidad Social Corporativa (RSC)**, de la misma manera que el crecimiento rentable y la excelencia operativa.

Hemos establecido cinco objetivos prioritarios, entre los cuales destacamos:

• **Salud y seguridad:**

Crear las condiciones de protección de salud y seguridad de los colaboradores, los clientes y los subcontratistas en situación de trabajo.

• **Medioambiente:**

Minimizar el impacto de las actividades de Cromology en el medioambiente.

En esos ámbitos, cada una y cada uno de nosotros puede contribuir de forma colectiva al progreso de la organización. Para ello, nos basamos en nuestras históricas reglas de oro de la seguridad y en las reglas de oro del medioambiente. En un proceso de mejora continua, Cromology integra sus objetivos de RSC en la conducción de su negocio y el lanzamiento de nuevos proyectos.



• **OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE**

El enfoque de RSC de Cromology forma parte de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) establecidos por las Naciones Unidas. Cromology ha identificado los cinco ODS más relevantes para su negocio:

Es sobre estas bases que Cromology se compromete en la búsqueda de una actuación responsable y sostenible, para maximizar el valor que la Compañía genera para sus grupos de interés, clientes, empleados, accionistas, proveedores, sociedad y organizaciones profesionales.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · CULTURA CORPORATIVA

La razón de ser de Cromology moviliza diariamente a sus empleados para crear, producir y distribuir pinturas decorativas con la mejor relación calidad-precio.

La pintura decorativa aporta colores y efectos a nuestro entorno y lo protege del desgast natural y del clima. Infunde serenidad y calidez en nuestros espacios interiores. Aplicada en la fachada, realza la arquitectura de la obra constructiva integrándola en la cultura de las ciudades y pueblos donde habita.

Así, Cromology ayuda a preservar de forma sostenible el hábitat, los bienes individuales y colectivos, mejorar la calidad de vida y el bienestar de las personas.



### · CERTIFICACIONES RELACIONADAS CON EL PRODUCTO O EL SISTEMA DE GESTIÓN:

Como parte de su compromiso con la calidad de sus productos y servicios, así como con el medio ambiente y la seguridad y salud de sus empleados, Cromology cuenta con las siguientes certificaciones ISO: ISO 14001, ISO 45001 y ISO 9001.



### · NOMBRE Y UBICACIÓN DEL SITIO DE PRODUCCIÓN:

**Nombre:** Cromology

**Ubicación:**

Polígono Industrial Pla de Llerona  
 França, 7  
 08520 Barcelona  
 (España)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información sobre el producto

**· NOMBRE DEL PRODUCTO:**

Membranas y revestimientos impermeabilizantes Revetón.

**· CÓDIGO UN CPC:** 3511

**· IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:**

Esta EPD describe el producto promedio de la familia de membranas y revestimientos impermeabilizantes producidos en la planta de producción de Cromology ubicada en les Franqueses del Vallès (Barcelona). De 6 productos distintos, se ha obtenido un producto virtual promedio. La familia se compone de dos subfamilias, las cuales han sido ponderadas por producción con el objetivo de obtener

los productos promedios para los cuales se muestran los resultados obtenidos. A su vez, cada subfamilia se compone de distintas referencias, que han sido ponderadas por producción, dando como resultado los productos promedios de cada subfamilia. Los resultados del Análisis del Ciclo de Vida (ACV) se presentarán para el producto virtual promedio. En la siguiente tabla, se muestran las referencias que se han incluido en esta EPD:

### GRUPO 1

MEMBRANAS 100% POLIURETANO	COD. ART.
Membrana Elástica 100% Poliuretano	1374
Protector Extra Resist 100% Poliuretano	1375

**· DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**

El producto representativo de la familia de productos de membranas y revestimientos impermeabilizantes para la distribución especializada y almacenes de construcción se ha obtenido del cálculo del producto promedio ponderado por producción de todos los productos incluidos dentro de la familia de membranas y revestimientos impermeabilizantes, durante el año de estudio en el sitio de producción de Cromology.

A continuación, se describen las referencias incluidas en esta DAP y sus características.

### GRUPO 2

REVESTIMIENTOS ELÁSTICOS ACRÍLICOS	COD. ART.
Cubiertas	1395
Revsun Tec Plus	1460
Antigoteras con Poliuretano	1322
Antigoteras con fibra	1323

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 1

### MEMBRANAS 100% POLIURETANO

Los sistemas de impermeabilización 100% Poliuretano forman una membrana de protección de máximas prestaciones, hidrofóbica, totalmente adherida al sustrato, transpirable y sin juntas, altamente resistente a los UV y a los agentes climáticos, garantizando una solución duradera a los problemas de filtración de agua.



#### LOS SISTEMAS DE POLIURETANO OFRECEN EXCELENTES PRESTACIONES EN:

- Rehabilitación de cubiertas con revestimiento antiguo en mal estado y con problemas de filtración de agua.
- Impermeabilización de cubiertas sometidas a un uso intensivo: tráfico peatonal intenso o tráfico rodado moderado.
- Impermeabilización de terrazas y balcones.
- Impermeabilización de zonas húmedas bajo baldosa como cocinas, baños, terrazas...
- Impermeabilización de jardineras.
- Protección de paneles y tejados metálicos, de aluminio, o fibrocemento.
- Impermeabilización de canales de riego y de muros enterrados.
- Impermeabilización y protección de construcciones de hormigón, como puentes, túneles...



REF. 1374

### Membrana Elástica 100% Poliuretano

Membrana para la protección de superficies expuestas a la humedad e impermeabilización de todo tipo de cubiertas sometidas a condiciones climáticas o de uso exigentes. Una vez curado y seco, forma una película hidrofóbica totalmente adherida al sustrato, transpirable y sin juntas. Acabado satinado.



#### • Consumo:

1,2-1,8 L/m<sup>2</sup>  
(1,4-2 Kg/m<sup>2</sup>)

#### • Dilución y limpieza:

Listo al uso.  
Agua.

#### • Uso:

Interior/Exterior

#### • Prestaciones:



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD



TRÁFICO PEATONAL INTENSO



ALTA ELASTICIDAD Y FLEXIBILIDAD



RESISTE AL AGUA ESTANCADA



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA



RESISTENCIA RAYOS UV



EMBALDOSABLE

#### • Certificaciones:

Propiedad a la tracción (resistencia y alargamiento). Adherencia por tracción directa. Resistencia al deslizamiento.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación a rotura (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)

Tracción (Norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)

Dureza shore A

Adhesión (sistema)

#### MEMBRANA ELÁSTICA 100% POLIURETANO

751%

7,2 N/mm<sup>2</sup>

64

> 1,5 N/mm<sup>2</sup>

#### COLORES



Blanco 001  
(RAL 9010)



Gris 002  
(RAL 7040 aproximado)



Teja 003  
(RAL 3012 aproximado)



Rojo 005  
(RAL 3011)

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



REF. 1375

### Protector Extra Resist 100% Poliuretano

Revestimiento protector a base de poliuretano alifático monocomponente de alta durabilidad y resistencia mecánica para la protección de superficies expuestas al exterior. Alta resistencia a los UV y a los agentes climáticos. Acabado de alta resistencia mecánica de la Membrana Elástica 100% Poliuretano. Acabado satinado.

**Consumo:**

0,10-0,20 kg/m<sup>2</sup>  
(0,11-0,22 kg/m<sup>2</sup>)

**Dilución y limpieza:**

Listo al uso. Agua

**Uso:**

Interior/Exterior

**Prestaciones:**



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD



ALTA ELASTICIDAD Y FLEXIBILIDAD



RESISTE AL AGUA ESTANCADA



DUREZA ÓPTIMA PARA EL TRÁNSITO INTENSO



RESISTENCIA RAYOS UV



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA

**Certificaciones:**

Adherencia por tracción directa.  
Resistencia al deslizamiento.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### PROTECTOR EXTRA RESIST 100% POLIURETANO

Elongación a rotura (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)

>200%

Tracción (Norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)

4 N/mm<sup>2</sup>

Dureza shore A

75

Adhesión (sistema)

> 1,5 N/mm<sup>2</sup>

#### COLORES



**Blanco 001**  
(RAL 9010)



**Gris 002**  
(RAL 7040 aproximado)



**Teja 003**  
(RAL 3012 aproximado)



**Rojo 005**  
(RAL 3011)



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### GRUPO 2

### REVESTIMIENTOS ELÁSTICOS ACRÍLICOS

Los revestimientos de base acuosa y polímeros acrílicos ofrecen un buen nivel de elasticidad y óptima resistencia al agua, proporcionando una gran protección frente a la lluvia. Estos sistemas se adaptan perfectamente a los distintos materiales de construcción y permiten proteger cualquier tipo de cubierta que vaya a estar sometida a tránsito peatonal ocasional.

Además, son alifáticos y tienen una excelente capacidad de relleno, nivelación y adaptabilidad a todas las formas de la superficie.

#### LOS SISTEMAS ELÁSTICOS ACRÍLICOS SON IDÓNEOS PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN DE:

- Terrazas y balcones.
- Protección de aleros y elementos perimetrales con pendiente en fachadas y cubiertas.
- Renovación y protección de sistemas de impermeabilización previos.
- Sellado en reparaciones efectuadas en cubiertas con pendiente.
- Cubiertas inclinadas ( $\geq 5\%$  con buena evacuación de agua).



**REF. 1395**  
**Cubiertas**

Membrana acrílica de alta durabilidad, resistencia y elasticidad para la impermeabilización de todo tipo de cubiertas sometidas a condiciones exigentes. Acabado mate sedoso.



- **Consumo:**  
Como impermeabilizante: 1 L/m<sup>2</sup>.  
Armado: 2 L/m<sup>2</sup> para un espesor mín. de 1,5 mm.
- **Dilución y limpieza:**  
Agua.
- **Uso:**  
Exterior.

• **Prestaciones:**



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD



ALTA ELASTICIDAD



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA



TRÁFICO PEATONAL OCASIONAL



CON CONSERVANTE ANTIMOHO

• **Certificaciones:**



CERTIFICADO ETE 10/0096 ETAG 005



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### CUBIERTAS

Elongación a rotura (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)  
Tracción (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)  
Dureza shore A  
Adhesión (sistema)

376%  
2,0 N/mm<sup>2</sup>  
61  
> 1,5 N/mm<sup>2</sup>

#### COLORES



**001**  
Blanco



**035**  
Gris



**017**  
Rojo Teja



**039**  
Rojo



**049**  
Verde



**012**  
Siena



**055**  
Negro

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



REF. 1460

### Revsun Tec Plus

Membrana elástica altamente reflectante e impermeable para el tratamiento de cubiertas a base de una dispersión acuosa de copolímeros acrílicos. Acabado mate sedoso.

**• Consumo:**  
Como impermeabilizante: 1 L/m<sup>2</sup>.  
Armado: 2 L/m<sup>2</sup> para un espesor mín. de 1,5 mm.

**• Dilución y limpieza:**  
Agua.

**• Uso:**  
Exterior.

**• Prestaciones:**



MÁXIMA IMPERMEABILIDAD



ALTA ELASTICIDAD



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA



TRÁFICO PEATONAL OCASIONAL



CON CONSERVANTE ANTIMOHO

**• Certificaciones:**



CERTIFICADO ETE 10/0344 ETAG 005



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación a rotura (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)	376%
Tracción (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Dureza shore A	61
Adhesión (sistema)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

#### REVSUN TEC PLUS

376%
2,0 N/mm <sup>2</sup>
61
> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

#### COLORES



001 Blanco



REF. 1322

### Antigoterías con Poliuretano

Revestimiento a base de resina acrílica y poliuretano y reforzado con fibras para la impermeabilización de todo tipo de cubiertas. Acabado mate sedoso.

**• Consumo:**  
Como impermeabilizante: 1 L/m<sup>2</sup>.

**• Dilución y limpieza:**  
Agua.

**• Uso:**  
Exterior.

**• Prestaciones:**



IMPERMEABLE



ELÁSTICO



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



ALTA RESISTENCIA MECÁNICA



TRÁFICO PEATONAL OCASIONAL



**• Certificaciones:**



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación a rotura (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)	353%
Tracción (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)	1,9 N/mm <sup>2</sup>
Dureza shore A	60
Adhesión (sistema)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

#### ANTIGOTERIAS CON POLIURETANO

353%
1,9 N/mm <sup>2</sup>
60
> 1,5 N/mm <sup>2</sup>

#### COLORES



001 Blanco



035 Gris



017 Rojo Teja



039 Rojo



049 Verde

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



REF. 1323  
**Antigoterías con Fibra**

Revestimiento acrílico reforzado con fibras para la impermeabilización de todo tipo de cubiertas. Acabado mate sedoso.



AGUA



GARANTÍA 5 AÑOS

• **Consumo:**  
Como impermeabilizante:  
1 L/m<sup>2</sup>.

• **Dilución y limpieza:**  
Agua.

• **Uso:**  
Exterior.

• **Prestaciones:**



IMPERMEABLE



ELÁSTICO



COV <10g/l



CON CONSERVANTE ANTIMOHO



TRÁFICO PEATONAL OCASIONAL



SRI

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### ANTIGOTERIAS

Elongación a rotura (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)

340%

Tracción (norma UNE-EN ISO 527-1 y 527-3)

2,6 N/mm<sup>2</sup>

Dureza shore A

65

Adhesión (sistema)

> 1,5 N/mm<sup>2</sup>

### COLORES



001 Blanco



035 Gris



017 Rojo Teja



039 Rojo



049 Verde



**Todos las membranas y revestimientos impermeabilizantes de Revetón disponen del SRI (Solar Reflectance Index).**

- El SRI cuantifica cuán caliente se puede poner una superficie.
- Se calcula usando ecuaciones basadas en valores medidos previamente de reflexión y emisión.
- La determinación del SRI bajo la norma ASTM E1980-11 es un requisito para justificar el crédito de ISLA DE CALOR en las certificaciones ambientales Leed y Verde.

Más información y fichas técnicas en:

**IMPERMEABILIZACIÓN |  
Pinturas Revetón  
([reveton.com](http://reveton.com))**

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### • ÁMBITO GEOGRÁFICO:

Los productos estudiados se producen en les Franqueses del Vallès (España) pero se pueden utilizar a escala global. Los datos de la etapa de fabricación se han modelado considerando escenarios específicos de España.

### • PROCESO DE FABRICACIÓN:

El proceso de fabricación se inicia con el pesado y preparación de las materias primas necesarias para la elaboración de cada lote de producción, la materia prima es codificada y ubicada en el lugar asignado, para la posterior elaboración de la mezcla.



### ELABORACIÓN DE LA MEZCLA

01. Adición de: agua, pigmento, dispersante y humectante.
02. Mezclado y dispersión.
03. Adición de agente reológico.
04. Mezclado y dispersión.
05. Adición de aditivos: tampones, desairadores.
06. Mezclado.
07. Adición de emulsión.
08. Mezclado.
09. Adición de cargas sólidas: pigmentos, carbonatos y otras materias primas.
10. Dispersión.
11. Adición emulsión y agua.
12. Mezclado.
13. Adición de aditivos: conservantes, espesantes y otras materias primas.
14. Mezclado.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

# Información acerca del Análisis del Ciclo de Vida

### • UNIDAD DECLARADA:

Un kilogramo (1kg) de un producto promedio de la familia de membranas y revestimientos impermeabilizantes.

### • VIDA ÚTIL DE REFERENCIA:

No aplicable.

### • REPRESENTATIVIDAD TEMPORAL:

Todos los datos específicos relacionados con la planta de producción y utilizados para el estudio corresponden al 2022.

### • BASE DE DATOS Y SOFTWARE DE ACV UTILIZADOS:

Los datos primarios del inventario de Cromology que se han obtenido corresponden a las 6 referencias producidas en el centro de fabricación de Cromology para el año 2022.

Los datos secundarios han sido extraídos de la base de datos genérica Ecoinvent versión 3.9, incluida en el software SimaPro v9.3.0.2.1 y reconocida internacionalmente. Siempre que ha sido posible, se han seleccionado datos de inventario relativos a los países específicos del estudio, o en su ausencia de Europa en general. Estos se han utilizado para la etapa de producción y transporte de materias primas, así como para la generación de electricidad o los procesos de gestión de residuos, sobre los cuales el fabricante no tiene influencia directa.



### • DESCRIPCIÓN DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA:

Se considera el alcance de cuna a puerta con los módulos C1-C4 y D (A1-A3, C, D), que abarca los módulos de extracción y procesamiento de materias primas (A1), su transporte a la planta de producción (A2), el proceso de fabricación de productos de la familia (A3), el final de la vida útil (C1-C4) y los beneficios y cargas potenciales de la reutilización o reciclaje del producto al final de su vida útil (D).

Según lo permitido por PCR 2019:14 (versión 1.11), las etapas restantes del ciclo de vida (módulos A4-A5 y B1-B7) se han excluido del estudio por no ser relevantes para este producto.

Por lo tanto, dado que el producto puede identificarse y separarse al final de su vida útil, el final de la vida útil del producto y los posibles beneficios de la recuperación de materiales del producto de Cromology se incluirán en la EPD (es decir, los módulos C1-C4 y D).

Para una EPD de tipo "a) de cuna a puerta con módulos C1-C4 y módulo D (A1-A3 + C + D)", la PCR 2019:14 requiere que se use una unidad declarada, y la inclusión de la vida útil de referencia es opcional.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Las etapas del ciclo de vida aplicables con los límites y procesos del sistema se describen a continuación.

### · Etapa de producto (A1-A3):

#### - Suministro de materia prima (A1):

Este módulo considera la extracción y procesamiento de materias primas utilizadas para la fabricación del producto. Además, se incluye el embalaje de las materias primas para su transporte a la planta de producción. Asimismo, se tiene en cuenta la producción de la energía necesaria para el proceso de fabricación (en este caso, la electricidad).

#### - Transporte de las materias primas (A2):

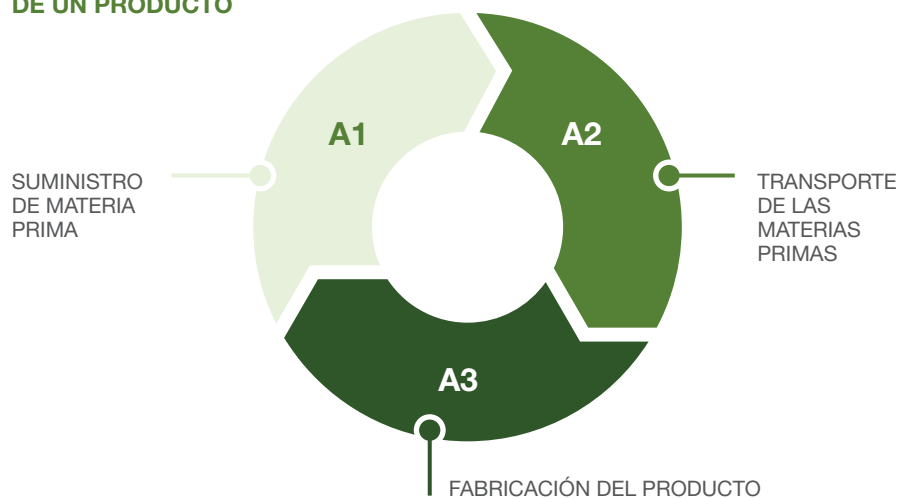
Este módulo consiste en el transporte de todas las materias primas cubiertas por el módulo A1, desde el sitio de extracción, producción y tratamiento hasta la fábrica, considerando las distancias específicas de cada proveedor de material y su tipo de transporte.

#### - Fabricación del producto (A3):

Este módulo se refiere al proceso de producción del producto promedio en la planta de producción. Incluye el consumo de recursos durante el proceso de fabricación, y el residuo generado por el proceso de producción: el tratamiento y transporte desde la planta de producción hasta el gestor de residuos.

Finalmente, se considera el embalaje utilizado para la distribución: la producción del embalaje primario y secundario del producto (polipropileno reciclado, polipropileno, metal, madera, fleje y plástico retráctil), y el transporte de este embalaje desde el proveedor hasta la fábrica de Cromology.

### ETAPAS DEL CICLO DE VIDA DE UN PRODUCTO



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### • Etapa de fin de vida (C):

#### - Desmantelamiento o demolición (C1):

Este módulo analiza los impactos ambientales asociados al desmantelamiento del producto después de su vida útil como parte de una pared.

#### - Transporte a la ubicación de tratamiento de residuos (C2):

Este módulo considera una distancia predeterminada de 50 km entre el edificio donde se instaló el producto y la instalación de gestión de residuos.

#### - Tratamiento de residuos (C3):

Este módulo incluye el procesamiento de las fracciones de residuos del producto del desmantelamiento y el procesamiento de los flujos de materiales destinados a la reutilización, el reciclaje y la recuperación de energía. Sin embargo, en este estudio se asume que el producto se envía a disposición final sin un tratamiento adicional. Por lo tanto, no se asignan impactos ambientales a este módulo.

#### - Disposición (C4):

Este módulo incluye la disposición final de residuos que no se han destinado a procesos de recuperación o tratamiento.

### CONSIDERACIONES SOBRE EL FINAL DE LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEDIO REPRESENTATIVO:

PARÁMETRO	UNIDADES POR UNIDAD DECLARADA	VALOR
Proceso de recogida de residuos, especificado por tipo	kg recogidos por separado	1,00
	kg recogidos mezclados con residuos de demolición	0,00
Recuperación de procesos	kg para reutilización	0,00
	kg para reciclaje	0,00
	kg para la recuperación de energía	0,00
Residuos, especificados por tipo	kg al vertedero	1,00
Consideraciones para el desarrollo de escenarios	Distancia al gestor de residuos (km)	50,0

El módulo recopila los escenarios más probables basados en el mejor conocimiento disponible actualmente.

### • Beneficios y cargas más allá del límite del sistema (D):

Este módulo analiza los beneficios y cargas relacionados con los procesos de recuperación, reutilización o reciclaje de residuos del producto en estudio al final de su vida útil, que podrían formar parte del ciclo de vida de un nuevo producto.

Los productos declarados no se pueden revalorizar, por lo tanto, no se ha generado ninguna carga ni beneficio ambiental con su tratamiento.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · DIAGRAMA DEL SISTEMA:

ETAPA DEL PRODUCTO (A1-A3)		
A1 EXTRACCIÓN Y PROCESADO DE MATERIAS PRIMAS	A2 TRANSPORTE AL FABRICANTE	A3 FABRICACIÓN DEL PRODUCTO
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Agua</li> <li>• Carbonato cálcico</li> <li>• Resinas</li> <li>• Minerales</li> <li>• Talco</li> <li>• Otros aditivos</li> <li>• Producción de electricidad</li> </ul>	Transporte mediante camión grande, pequeño, mediano y cisterna.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabricación del producto</li> <li>• Fabricación embalajes</li> <li>• Transportes embalajes mediante camión</li> <li>• Transporte residuos fabricación</li> <li>• Tratamiento residuos de fabricación</li> </ul>
ETAPA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN (A4 - A5)		
ND		
ETAPA DE USO (B1 - B7)		
ND		

ETAPA DE FIN DE VIDA (C1 - C4)			
C1 DECONSTRUCCIÓN, DEMOLICIÓN	C2 TRANSPORTE HASTA EL LUGAR DE TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS	C3 TRATAMIENTO DE RESIDUOS	C4 ELIMINACIÓN
Consumo de diésel para maquinaria.	Transporte mediante camión.	Sin tratamiento posterior.	Disposición en vertedero.

BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÀ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA (D)
POTENCIAL DE REUTILIZACIÓN, RECUPERACIÓN Y/O RECICLAJE
Cargas y beneficios más allá de los límites del sistema.

Más información:  
[www.cromology.es](http://www.cromology.es)

Nombre e información de contacto del profesional de LCA:

**LAVOLA – ANTHESIS GROUP**  
 Rambla de Catalunya, 6, planta 2  
 08007 Barcelona · T (34) 938 515 055  
[www.anthesisgroup.com](http://www.anthesisgroup.com)



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · REGLAS DE CORTE:

De conformidad con lo dispuesto en la "PCR 2019:14 construction products", version 1.11 y la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020, se ha incluido al menos el 95% de las entradas y salidas totales (masa y energía) por módulo.

### Se ha aplicado el principio de "quien contamina paga".

Además, los siguientes procesos no se han incluido en el alcance del estudio:

- Fabricación de equipos utilizados en la producción, edificios o cualquier otro activo.
- Viajes de negocios.
- Actividades de mantenimiento en las plantas de producción e investigación y desarrollo.
- Transporte de personal hacia y dentro de las plantas.
- Emisiones difusas de partículas durante el transporte y almacenamiento de materias primas\*.

\*Las emisiones de partículas y compuestos orgánicos volátiles (COV) generadas en la planta de producción son medidas por Cromology, y cumplen con los límites legales. Sin embargo, estas emisiones no han sido incluidas en el cálculo por la dificultad de ser trasladadas a la unidad funcional del estudio y su poca relevancia. De esta manera, han sido incluidas dentro de las reglas de corte consideradas en el estudio.

### · HIPÓTESIS Y CONSIDERACIONES APLICADAS:

Las hipótesis asumidas durante el estudio se detallan a continuación:

- Los datos de producción utilizados en el presente estudio corresponden a 2022.
- Para cada familia incluida en el presente informe, se ha llevado a cabo el estudio para su producto promedio resultante. Cada familia se compone de distintas subfamilias, las cuales han sido ponderadas por producción con el objetivo de obtener los productos promedios para los cuales se muestran los resultados obtenidos. A su vez, cada subfamilia se compone de distintas referencias, que han sido ponderadas por producción, dando como resultado los productos promedios de cada subfamilia.
- Puesto que cada producto se comercializa con un embalaje distinto, se han considerado los seis tipos de embalajes que Cromology utiliza para la distribución de sus productos. Para cada tipo de embalaje, se ha calculado el peso de los materiales que lo conforman por kilogramo de producto contenido. Además, se ha utilizado la distribución de los productos mediante cada tipo de embalaje para calcular el embalaje de referencia a utilizar para cada familia analizada.
- El mix eléctrico consumido en la planta de producción de les Franqueses del Vallès (Barcelona), se ha modelado a partir de los datos aportados por las comercializadoras. Concretamente, se ha modelado un mix eléctrico correspondiente a la electricidad consumida por Cromology a partir de los Certificados de Garantías de Origen de las comercializadoras.
- Tanto para el consumo eléctrico, como para el resto de los consumos de planta, así como para la producción de residuos se ha realizado una asignación de cargas por masa por kg de producto producido durante el año de estudio, 2022.
- Respecto al transporte de las materias primas (módulo A2), se han introducido distancias específicas por proveedor y material, las cuales se han ponderado en base a la composición resultante de los productos promedio.
- Se ha asignado un tratamiento a cada residuo generado en la planta de producción de Cromology basándose en los códigos LER proporcionados por la misma organización. Estos datos han sido utilizados y complementados con datos del Instituto Nacional de Estadística, utilizando como conversión para conocer el tratamiento que recibe cada tipología de producto el Código "CER-Stat Rev.4".
- Para el transporte de los residuos de la planta de producción en Les Franqueses del Vallès, se han introducido distancias específicas a cada gestor en base a su tipología, las cuales han sido facilitadas por Cromology.
- Se ha asumido que todos los transportes en camión cumplen la normativa de emisiones EURO 5, al efectuarse dentro de territorio europeo.
- Un valor de 0,27% de mermas de producción han sido consideradas en el cálculo del impacto de los productos incluidos en las familias analizadas en el presente estudio. Este valor forma parte de los datos primarios proporcionados directamente por Cromology.
- Se ha considerado que no se produce ningún impacto ambiental en el módulo C3, puesto que el producto se dispone en un vertedero al final de su vida útil sin necesidad de recibir un tratamiento adicional para poder ser procesado.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### REQUISITOS DE CALIDAD DE LOS DATOS:

En este estudio, los requisitos de calidad de datos establecidos por las normas ISO 14025 y las PCR de referencia “PCR 2019:14 Construction products”, versión 1.11 Publicada el 2021.02.05, válida hasta: 2024.12.20 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020 se han aplicado.

Los datos se han evaluado a través de una matriz de calidad de datos basada en el criterio de normas de la

metodología Product Environmental Footprint (PEF) para la gestión de la calidad de los datos, tal y como se establece en la norma UNE-EN 15804:2012+A2. Como resultado de la matriz de calidad de los datos, se cuantifica que los datos recogidos alcanzan un buen nivel de calidad (3,43 sobre 5) en un rango de muy pobre (1), pobre (2), medio (3), bueno (4) y muy bueno (5).

### MÓDULOS DECLARADOS, ALCANCE GEOGRÁFICO, PROPORCIÓN DE DATOS ESPECÍFICOS (EN INDICADOR GWP-GHG) Y VARIACIÓN DE DATOS:

	ETAPA DEL PRODUCTO			ETAPA DEL PROCESO DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				ETAPA DE RECUPERACIÓN DE RECURSOS
	Suministro de materia prima	Transporte	Fabricación	Transporte	Instalaciones de construcción	Uso	Mantenimiento	Reparar	Reemplazo	Restauración	Uso de energía operacional	Uso operativo del agua	Demolición de demolición	Transporte	Procesamiento de residuos	Disposición	Reutilización-Recuperación Potencial de reciclaje
Módulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Módulos declarados	x	x	x	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	x	x	x	x	x
Geografía	EU	EU	ES	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	EU	EU	EU	EU	EU
Datos específicos utilizados	>95%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación - productos*	Desde -17% hasta 5%, se refiere al producto medio.					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación - sitios	Todos los productos se producen en la misma planta					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* Variación calculada para 1 kg de cada referencia. La desviación entre los impactos está relacionada con la presencia de sustancias específicas en la formulación de las diferentes referencias. Algunas sustancias (dióxido de titanio, por ejemplo) tienen una afectación sobre el calentamiento global muy relevantes y una mayor presencia de estas sustancias en la pintura puede afectar considerablemente el impacto de la pintura.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Información de contenido

COMPONENTES DEL PRODUCTO	PESO (%)	MATERIAL POST-CONSUMO, PESO (%)	MATERIAL RENOVABLE, PESO (%)
Agua	0 - 23	0	0
Carbonato de calcio	0 - 20	0	0
Resinas	0 - 40	0	0
Minerales	0 - 8	0	0
Talco	0 - 5	0	0
Otros aditivos	0 - 5	0	0
<b>TOTAL</b>	<b>1 KG</b>	<b>0 KG</b>	<b>0 KG</b>
MATERIALES DE EMBALAJE	PESO (%)	MATERIAL POST-CONSUMO, PESO (%)	RENEWABLE MATERIAL, WEIGHT-%
Polipropileno reciclado	10,10	100	0
Polipropileno	2,02	0	0
Acero	0,51	0	0
Madera	2,62	0	100
Flejado de película	0,02	0	0
Plástico retráctil	0,05	0	0
<b>TOTAL</b>	<b>0,23 KG</b>	<b>1,26E-01 KG</b>	<b>6,05E-02 KG</b>

Ninguno de los componentes presentes en el producto final está incluido en la "Lista de sustancias candidatas extremadamente preocupantes en el procedimiento de autorización" del reglamento REACH.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Información ambiental

---

La información ambiental relacionada con los productos analizados se ha calculado con la versión 9.3.0.2.1 del software SimaPro. Tal y como exige PCR 2019:14, productos de construcción versión 1.11, se han utilizado los factores de caracterización indicados en el Anexo C de la norma EN 15804:2012+A2 para estimar los posibles impactos ambientales (método EN 15804 + A2 Método V1.02 / EF 3.0 normalización y conjunto de ponderaciones). Con respecto a los resultados correspondientes al resto de parámetros objeto de estudio, se han utilizado las siguientes metodologías: EDIP para calcular la producción de residuos, CED (Demanda Acumulada de Energía) para calcular el uso de energía y datos de inventario para flujos de producción.

A continuación, se muestran los resultados ambientales correspondientes al ciclo de vida del producto medio representativo de Cromology de la familia de membranas impermeabilizantes y recubrimientos. Estos se dividen por módulos, cubriendo las etapas definidas anteriormente en la sección de límites del sistema (A1-A3 + C1-C4 + D), y considerando todas las categorías de impacto requeridas por los productos de construcción PCR 2019: 14, versión 1.11.

Los resultados de EICV son expresiones relativas y no predicen impactos en categorías de punto final, la superación de unos niveles, márgenes de seguridad ni riesgos.



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

Considerando una unidad declarada de un kilogramo (kg) de un producto promedio de la familia de membranas y revestimientos impermeabilizantes.

#### IMPACTO AMBIENTAL POTENCIAL: INDICADORES OBLIGATORIOS SEGÚN EN 15804

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-fossil	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,13E+00	5,87E-02	2,65E-01	1,45E+00	2,28E-02	7,83E-03	0,00E+00	5,07E-02	0,00E+00
GWP-biogenic	kg CO <sub>2</sub> eq.	2,69E-03	4,22E-06	5,05E-03	7,75E-03	1,67E-06	5,68E-07	0,00E+00	3,25E-05	0,00E+00
GWP-luluc	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,11E-02	1,11E-06	3,75E-04	1,15E-02	9,15E-07	1,50E-07	0,00E+00	2,36E-06	0,00E+00
GWP-total	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,14E+00	5,87E-02	2,70E-01	1,47E+00	2,28E-02	7,83E-03	0,00E+00	5,07E-02	0,00E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	6,66E-08	1,22E-09	6,36E-09	7,41E-08	3,52E-10	1,65E-10	0,00E+00	7,64E-11	0,00E+00
AP	mol H <sup>+</sup> eq.	6,83E-03	1,45E-04	9,54E-04	7,92E-03	2,14E-04	1,99E-05	0,00E+00	4,81E-05	0,00E+00
EP-freshwater	kg P eq.	3,48E-05	4,45E-08	1,31E-05	4,79E-05	1,91E-08	6,00E-09	0,00E+00	6,86E-08	0,00E+00
EP-marine	kg N eq.	1,01E-03	5,64E-05	2,06E-04	1,28E-03	1,00E-04	7,78E-06	0,00E+00	2,07E-05	0,00E+00
EP-terrestrial	mol N eq.	9,99E-03	5,96E-04	2,18E-03	1,28E-02	1,09E-03	8,24E-05	0,00E+00	2,25E-04	0,00E+00
POCP	kg NMVOC eq.	4,14E-03	2,34E-04	8,87E-04	5,27E-03	3,21E-04	3,21E-05	0,00E+00	7,73E-05	0,00E+00
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	1,97E-06	1,95E-09	1,72E-07	2,15E-06	9,38E-10	2,62E-10	0,00E+00	2,16E-10	0,00E+00
ADP-fossil*	MJ	2,20E+01	7,53E-01	4,88E+00	2,76E+01	2,94E-01	1,02E-01	0,00E+00	7,35E-02	0,00E+00
WDP*	m <sup>3</sup>	6,85E-01	6,92E-04	6,98E-02	7,55E-01	3,78E-04	9,34E-05	0,00E+00	2,56E-04	0,00E+00
Acronyms	GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals & metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption									

\* Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

IMPACTO AMBIENTAL POTENCIAL: INDICADORES ADICIONALES OBLIGATORIOS Y VOLUNTARIOS										
INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG*	kg CO <sub>2</sub> eq.	1,14E+00	5,87E-02	2,65E-01	1,46E+00	2,28E-02	7,83E-03	0,00E+00	5,07E-02	0,00E+00
PM	disease inc.	6,29E-08	4,46E-09	1,13E-08	7,86E-08	6,03E-09	5,10E-10	0,00E+00	1,24E-09	0,00E+00
IRP <sup>2</sup>	kBq U-235 eq	2,18E-02	1,20E-04	2,03E-02	4,22E-02	3,46E-05	1,62E-05	0,00E+00	7,53E-05	0,00E+00
ETP-fw <sup>1</sup>	CTUe	2,52E+01	3,76E-01	1,09E+00	2,67E+01	1,44E-01	4,95E-02	0,00E+00	7,18E-01	0,00E+00
HTP-c <sup>1</sup>	CTUh	1,07E-09	4,00E-12	2,60E-10	1,34E-09	1,25E-12	5,28E-13	0,00E+00	6,60E-13	0,00E+00
HTP-nc <sup>1</sup>	CTUh	2,26E-08	6,01E-10	2,91E-09	2,61E-08	1,26E-10	7,16E-11	0,00E+00	2,08E-10	0,00E+00
SQP <sup>1</sup>	Pt	1,97E+00	1,43E-03	9,73E+00	1,17E+01	5,56E-04	1,93E-04	0,00E+00	1,75E-01	0,00E+00
Acrónimos	GWP-GHG = Calentamiento global potencial - Gases de efecto invernadero; PM = Materia particulada; IRP = Radiación ionizante, salud humana; ETP-fw = Ecotoxicidad agua dulce - orgánica; HTP-c = Salud humana, efectos cancerígenos; HTP-nc = Salud humana, efectos no cancerígenos; SQP = Uso del suelo									

\* El indicador incluye todos los gases de efecto invernadero recogidos en GWP-total, pero excluye la captura del dióxido de carbono biogénico, sus emisiones, así como también el carbono biogénico almacenado en el producto. Por lo tanto, este indicador equivale al GWP original definido en la normativa EN 15804:2012+A1:2013.

<sup>1</sup> Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.

<sup>2</sup> Esta categoría de impacto trata principalmente con los impactos eventuales de las dosis bajas de las radiaciones ionizantes sobre la salud humana del ciclo del combustible nuclear. No considera los efectos debidos a posibles accidentes nucleares ni la exposición ocupacional debida a la eliminación de residuos radioactivos en las instalaciones subterráneas. El potencial de radiación ionizante del suelo, debida al radón o de algunos materiales de construcción no se mide tampoco con este parámetro.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

#### USO DE LOS RECURSOS

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	9,73E-01	1,98E-03	1,10E+00	2,08E+00	5,72E-04	2,67E-04	0,00E+00	2,05E-03	0,00E+00
PERM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	1,11E+00	1,11E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	9,73E-01	1,98E-03	2,21E+00	3,19E+00	5,72E-04	2,67E-04	0,00E+00	2,05E-03	0,00E+00
PENRE	MJ	2,36E+01	8,00E-01	-6,87E-01	2,37E+01	3,12E-01	1,08E-01	0,00E+00	7,82E-02	0,00E+00
PENRM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	5,87E+00	5,87E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	2,36E+01	8,00E-01	5,19E+00	2,96E+01	3,12E-01	1,08E-01	0,00E+00	7,82E-02	0,00E+00
SM	kg	0,00E+00	0,00E+00	1,26E-01	1,26E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m³	1,76E-02	3,15E-05	2,85E-03	2,04E-02	1,46E-05	4,25E-06	0,00E+00	1,12E-05	0,00E+00

Siglas

PERE = Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials; PERM = Use of renewable primary energy resources used as raw materials; PERT = Total use of renewable primary energy resources; PENRE = Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRM = Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRT = Total use of non-renewable primary energy resources; SM = Use of secondary material; RSF = Use of renewable secondary fuels; NRSF = Use of non-renewable secondary fuels; FW = Use of net fresh water

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### Resultados

#### FLUJOS DE PRODUCCIÓN Y PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

##### PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Hazardous waste disposed	kg	3,30E-05	4,97E-06	3,42E-04	3,80E-04	1,96E-06	6,70E-07	0,00E+00	4,06E-07	0,00E+00
Non-hazardous waste disposed	kg	1,34E-01	3,71E-05	2,92E-02	1,63E-01	2,18E-05	5,01E-06	0,00E+00	1,00E+00	0,00E+00
Radioactive waste disposed	kg	1,61E-05	6,46E-08	1,61E-05	3,23E-05	1,43E-08	8,71E-09	0,00E+00	4,94E-08	0,00E+00

##### FLUJOS DE SALIDA

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Components for re-use	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Material for recycling	kg	0,00E+00	0,00E+00	2,33E-02	2,33E-02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materials for energy recovery	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, electricity	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, thermal	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00



## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



### · INFORMACIÓN SOBRE EL CONTENIDO DE CARBONO BIOGÉNICO

#### RESULTADOS POR UNIDAD FUNCIONAL O DECLARADA

CONTENIDO DE CARBONO BIOGÉNICO	UNIDAD	CANTIDAD
Contenido de carbono biogénico en el producto	kg C	0
Contenido de carbono biogénico en envases	kg C	0,030

Nota: 1 kg de carbono biogénico equivale a 44/12 kg de CO<sub>2</sub>.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### · REFERENCIAS:

- **The Product Category Rules (PCR)** “PCR 2019:14 Construction products, version 1.11 published on 5 February 2021, valid until 20 December 2024” based on the European standard UNE-EN 15804:2012+A2:2020.
- **UNE-EN ISO 14040:2006** - Environmental management – Life Cycle Assessment – Principles and framework
- **UNE-EN ISO 14044:2006** - Environmental management – Life Cycle Assessment – Requirements
- **UNE-EN ISO 14025:2006** - Labels and environmental declarations.
- **UNE-EN 15804:2012+A2:2020**: Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.

### · DIFERENCIAS RESPECTO A LA VERSIÓN ANTERIOR:

Este documento es la segunda versión de la EPD. Cambios editoriales han sido realizados respecto a la versión anterior.

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

### English summary

#### • DESCRIPTION OF THE ORGANISATION

Since January 2022, Cromology has been a part of the Nippon Paints Group through its subsidiary DuluxGroup Limited. In Australia and New Zealand, they hold a dominant position in the decorative paints industry. Cromology designs, produces, and sells a broad range of paints and decorative goods for experts and do-it-yourselfers, with a strong presence in France and Southern Europe. They prioritize expanding their footprint in Europe while reducing their negative effects on the environment.

Cromology has four primary brands in Spain: Tollens, Revetón, Duraval, and Alp. These brands provide high-quality options for façade work, interior décor, specialist distribution, and high-end goods. Cromology seeks to invent, produce, and market decorative paints that give long-lasting color to living environments. The company has over 3.000 people, cutting-edge facilities, and a commitment to health, safety, and the environment. They are ISO-certified in terms of quality control, environmental responsibility, and work-related health and safety.

Cromology prioritizes the welfare of its employees and seeks to have the least possible negative impact on the

environment through the integration of ethical and sustainable practices into their fundamental strategy. They are dedicated to protecting environments, raising living standards, and enhancing the general wellbeing of people and communities. Cromology is a significant player in the worldwide paint business thanks to their commitment to product quality, environmental sustainability, and worker safety.

#### • PRODUCT DESCRIPTION

This EPD describes the average product of the Waterproof Membranes and Coatings family produced at Cromology's manufacturing plant located in Les Franqueses del Vallès (Barcelona). From 6 different products, an average virtual product has been obtained. The family consists of two subfamilies, which have been weighted by production in order to obtain the average products for which the results are presented. Each subfamily is composed of different references, which have been weighted by production, resulting in the average products of each subfamily. The Life Cycle Analysis (LCA) results will be presented for the average virtual product.

#### • DECLARED UNIT

One kilogram (1 kg) of the average product from the Waterproof Membranes and Coatings family.

#### • DESCRIPTION OF SYSTEM BOUNDARIES

The scope considered is Cradle to Gate with modules C1-C4 and module D (A1-A3 + C + D), which encompasses the modules of raw material extraction and processing (A1), their transportation to the production plant (A2), the manufacturing process of the family products (A3), the end-of-life stages (C1-C4), and the potential benefits and burdens of product reuse or recycling at the end of its life (D). As allowed by RCP 2019:14 (version 1.11), the remaining life cycle stages (modules A4-A5 and B1-B7) have been excluded from the study as they are not relevant to this product.

#### • ADDITIONAL INFORMATION

For further information, please contact:

- Luisa Arredondo: [luisa.arredondo@cromology.es](mailto:luisa.arredondo@cromology.es).
- LCA Practitioner: Anthesis Lavola

## VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

*Certificate No. / Certificado nº: EPD08801*

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

**CROMOLOGY, S.L.**  
**C /Francia, 7 - Pol. Ind. Pla de Llerona**  
**08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona) - SPAIN**

for the following product(s):  
*para el siguiente(s) producto(s):*

**WATERPROOF MEMBRANES AND COATINGS**  
(Specialized distribution and construction warehouses)  
**MEMBRANAS Y REVESTIMIENTOS IMPERMEABILIZANTES**  
(Distribución especializada y almacenes de construcción)

with registration number **S-P-07937** in the International EPD<sup>®</sup> System ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).  
con número de registro **S-P-07937** en el Sistema Internacional EPD<sup>®</sup> ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).

it's in conformity with:  
*es conforme con:*

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **General Programme Instructions for the International EPD<sup>®</sup> System v.3.01.**
- **PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:A2) v.1.11.**
- **UN CPC 3511 Paints and varnishes and related products.**

Issued date / Fecha de emisión: 28/06/2023  
Update date / Fecha de actualización: 28/06/2023  
Valid until / Válido hasta: 22/06/2028  
Serial N<sup>o</sup> / N<sup>o</sup> Serie: EPD0880100-E

*This certificate is not valid without its related EPD.  
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.*

El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.  
*This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by TECNALIA R&I CERTIFICACION.*

El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).  
*The validity of this certificate can be checked through consultation in [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).*

  
Carlos Nazabal Alsua  
Manager



---

## CROMOLOGY



Plataforma entrada pedidos  
[b2b.cromology.es](http://b2b.cromology.es)



E-mail recepción pedidos  
[sac@cromology.es](mailto:sac@cromology.es)



Servicio de Atención al Cliente  
**901 11 88 88**



Web  
[www.cromology.es](http://www.cromology.es)

### CROMOLOGY SL

Francia, 7  
Pol. Ind. Pla de Llerona  
08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)  
Teléfono: 938 494 010 - Fax: 938 400 161

#### Delegación Centro

Avda. de la Industria 4A  
Pol. Ind. Coslada  
28823 Coslada (Madrid)  
Teléfono: 914 851 592 - Fax: 916 691 287

#### Delegación Canarias

Aguatente, Nave 4  
Pol. Ind. Lomo Blanco, Las Torres  
35010 Las Palmas de Gran Canaria (Las Palmas)  
Teléfono: 928 483 815 - Fax: 928 483 815

#### Delegación Sur

Pino Tea, 4 - Pol. Ind. El Pino  
41016 Sevilla (Sevilla)  
Teléfono: 954 518 211 - Fax: 954 525 097



Síguenos:

